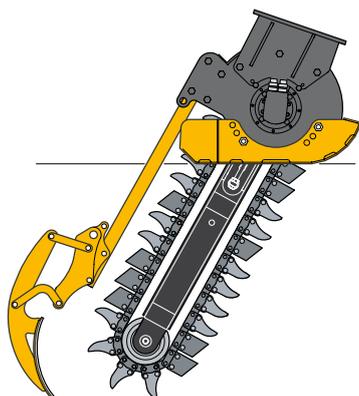
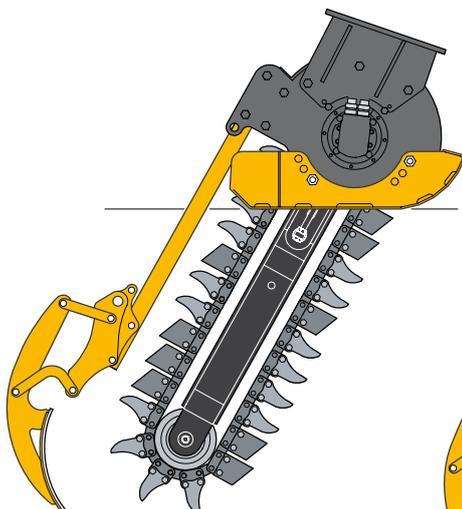


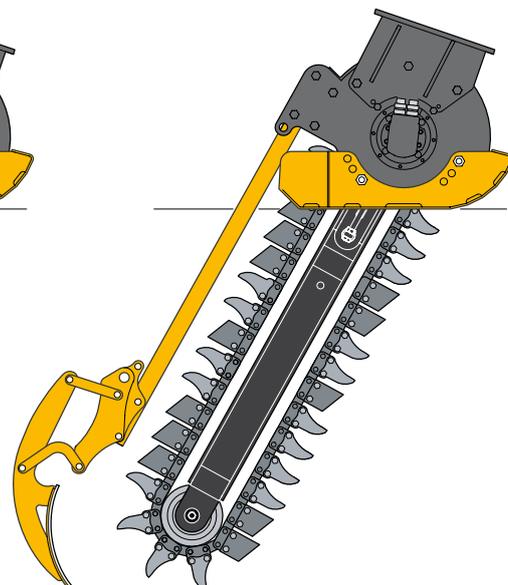
TR 900
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ



TR 1200
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ



TR 1500
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ



НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЭКСКАВАТОРАМ

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ DELTA**

Благодарим вас за то, что вы сделали заказ в нашей компании!

Будем признательны, если вы оставите отзыв о нас. Это пойдет нам только на пользу: мы сможем улучшить качество нашей работы и повысить уровень обслуживания клиентов! Вы от этого только выиграете!

Просим оставить отзыв по электронной почте: kaizen@mirdelta.ru

А если вы добавите к своему тексту фото вашего заказа, это сможет помочь другим людям с выбором и пониманием качества нашей продукции.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЕДИСЛОВИЕ	3
2. РЕГИСТРАЦИОННЫЙ БЛАНК	4
3. ОСНОВНЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ	7
4. ВВЕДЕНИЕ	10
5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	11
6. МОНТАЖ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЯ	12
6.1 ЭКСКАВАТОРЫ С ДВУХПАЛЬЦЕВЫМ СЦЕПЛЕНИЕМ	12
6.2 ЭКСКАВАТОРЫ С БЫСТРОСЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ	13
6.3. ПОГРУЗЧИКИ С БОРТОВЫМ ПОВОРОТОМ	14
7. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	15
8. РЕГУЛИРОВКА БОКОВЫХ ПЛАСТИН ПОЛОЗА	16
9. ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ ПРИРАБОТКА	17
10. ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ	18
11. РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ КОПАНИЯ	19
12. ПОРЯДОК РАБОТЫ	20
13. ТРАНСПОРТИРОВКА	22
14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И СМАЗКА	23
14.1 ЗАМЕНА МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ	
ДЛЯ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЕЙ МОДЕЛЕЙ TR900, TR1200, TR1500.....	24
ИНСТРУКЦИЮ ПО ЗАМЕНЕ МАСЛА ДЛЯ МОДЕЛИ МТ600.....	26
14.2 РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ	27
14.3 СНЯТИЕ И ЗАМЕНА ЦЕПИ	28
14.4 РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ	29
14.5 ЗАМЕНА ПОДШИПНИКА КОНЦЕВОГО РОЛИКА	30
14.6 СНЯТИЕ И ЗАМЕНА ЗВЕЗДОЧКИ	31
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ СЕРИИ TR900.....	31
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ СЕРИИ TR1200/TR1500.....	32
15 НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ	33
16 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	35

1. ПРЕДИСЛОВИЕ

Цель настоящей инструкции по эксплуатации – предоставить информацию по правилам безопасной эксплуатации оборудования.

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с настоящей инструкцией. Информация по описываемому оборудованию составлена по состоянию на момент его производства.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Последняя версия всегда находится на сайте

2. РЕГИСТРАЦИОННЫЙ БЛАНК



Россия, 115583, Москва, ул. Елецкая, д.26
Группа компаний «Традиция»
т.ф (495) 727-40-69
www.tardicia-k.ru
company@tradicia-k.ru

МОДЕЛЬ ГИДРОВРАЩАТЕЛЯ:
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ:
ПОСТАВЩИК / ДИЛЕР:
ДАТА ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКУ / ДИЛЕРУ:
ДАТА ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ:
ВЛАДЕЛЕЦ ИЛИ ОПЕРАТОР:
МАРКА И МОДЕЛЬ БАЗОВОЙ МАШИНЫ:
Примечание: Всегда указывайте серийный номер изделия во всех сообщениях, направляемых Вашему поставщику / дилеру.

На случай обращения по гарантии данный регистрационный бланк должен быть заполнен и возвращен дилеру Группы компаний «Традиция» в течение 14 дней с даты ввода продукции в эксплуатацию.

Заполните этот бланк и вышлите его дилеру компании ООО Компания «Традиция-К» на случай гарантийных обращений



Россия, 115583, Москва, ул. Елецкая, д.26
Группа компаний «Традиция»
т.ф (495) 727-40-69
www.tradicia-k.ru
company@tradicia-k.ru

МОДЕЛЬ ГИДРОВРАЩАТЕЛЯ:

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

ПОСТАВЩИК / ДИЛЕР:

ДАТА ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКУ / ДИЛЕРУ:

ДАТА ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ:

ВЛАДЕЛЕЦ ИЛИ ОПЕРАТОР:

МАРКА И МОДЕЛЬ БАЗОВОЙ МАШИНЫ:

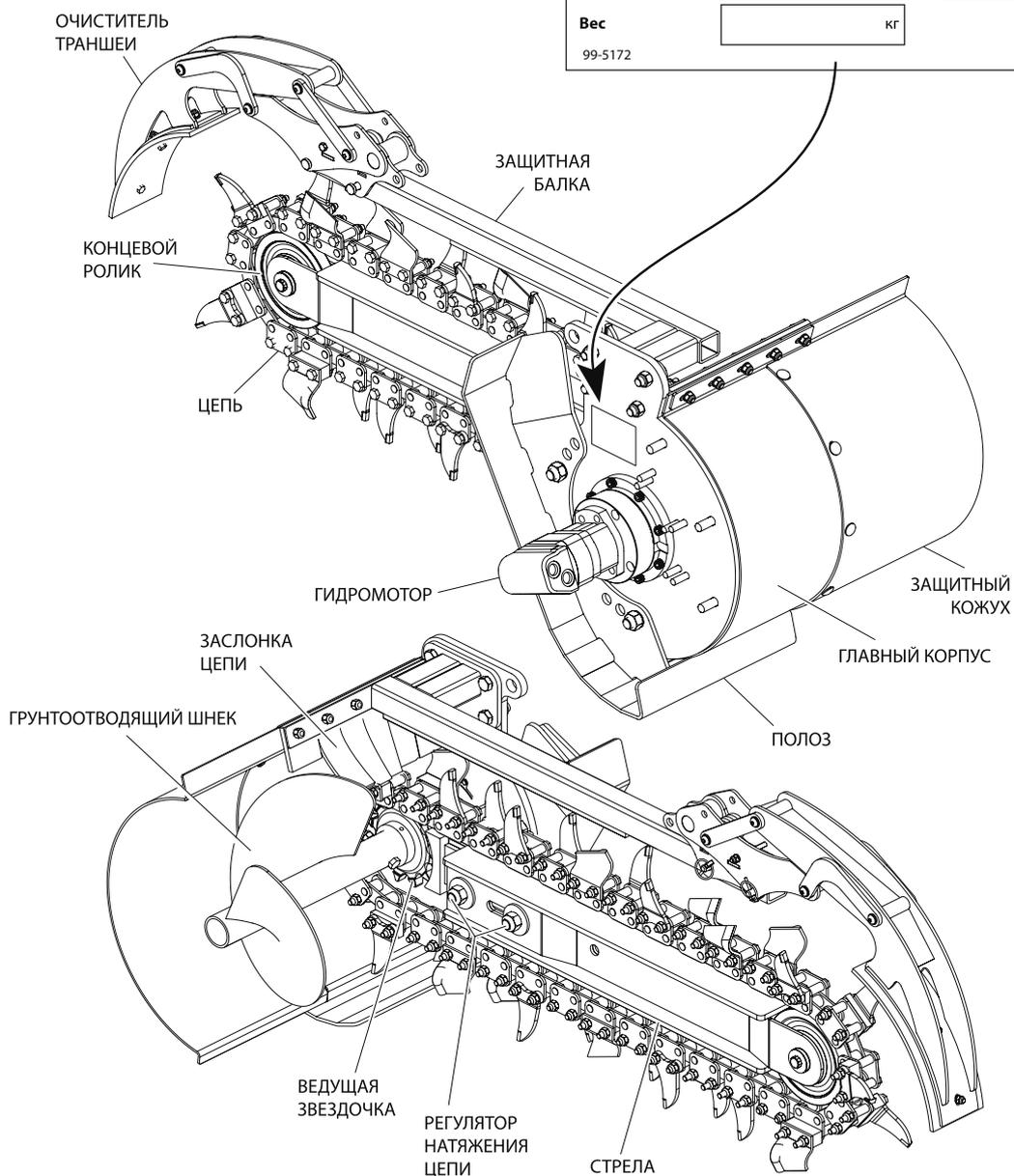
Примечание: Всегда указывайте серийный номер изделия во всех сообщениях, направляемых Вашему поставщику / дилеру.

3. ОСНОВНЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ

Заводская табличка с данными оборудования.

Заполните эту табличку для удобства последующих обещаний.

		Россия, 115583, Москва, ул.Елецкая, д.26.	
Модель	<input type="text"/>	Дата изготовления	<input type="text"/>
Заводской номер	<input type="text"/>		<input type="text"/>
Макс. поток	<input type="text"/>	л/мин	
Макс. давление	<input type="text"/>	бар	
Вес	<input type="text"/>	кг	
99-5172			



4. ВВЕДЕНИЕ

Все траншекопатели поставляются заполненными необходимым количеством масла и готовы к работе.

Гидравлические шланги должны быть подсоединены и заняты правильным крутящим моментом.

Траншекопатель должен проработать на холостом ходу некоторое время.



Предостережения и замечания

Этот символ служит для обозначения важных сообщений. Если Вы видите этот символ, обратите особое внимание на потенциальную возможность риска для Вас и окружающих. Внимательно прочитайте комментарии, которые сопровождаются данным символом.

Примечание

Данную инструкцию по эксплуатации следует использовать совместно с инструкцией по эксплуатации базовой машины.

Инструкции по эксплуатации являются неотъемлемой частью машины и оборудования и должны храниться вместе с машиной, для простоты и оперативности использования.

Новые или дополнительные экземпляры инструкций можно получить через дилера Группы компаний «Традиция» или напрямую у Группы компаний «Традиция».

Траншекопатели Группы компаний «Традиция» сконструированы для работы в качестве навесного оборудования на определенные модели базовых машин в комплекте с монтажными плитами Группы компаний «Традиция». При правильном применении и обслуживании это оборудование

обеспечит безопасную и безотказную работу при копании траншей в грунте.

Группа компаний «Традиция» постоянно стремится к улучшению своих изделий и к расширению их ассортимента, поэтому она оставляет за собой право в любой момент, без уведомлений и каких-либо обязательств, изменять технические характеристики изделий. Компания не несет никакой ответственности за возможные несоответствия между техническими характеристиками машин и их описанием, опубликованными ранее.

При заказе запасных частей всегда сообщайте заводской номер траншекопателя, указанный в таблице.

СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ



НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ БЕЗ ВНИМАНИЯ ВОЗМОЖНЫЕ РИСКИ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ И ДАЖЕ СМЕРТИ

Перед началом работы все операторы должны прочесть инструкцию и убедиться в полном понимании вопросов касающихся условий эксплуатации и обслуживания траншекопателей.

При наличии любых сомнений в понимании инструкции обратитесь напрямую в Группу компаний «Традиция» или к ее дилерам.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Никогда не позволяйте посторонним (так же животным) находиться ближе 6 метров от рабочей зоны. Также не позволяйте несовершеннолетним иметь доступ к работе траншеекопателем.

Никогда не работайте с траншеекопателем без полного понимания инструкций по эксплуатации траншеекопателя и базовой машины. Группа компаний «Традиция» рекомендует получить консультации от дилеров перед началом эксплуатации траншеекопателя.

Никогда не работайте с оборудованием, если вы себя плохо чувствуете физически или психологически.

Никогда не работайте с траншеекопателем под действием наркотических веществ или алкоголя, которые ухудшают реакцию и снижают способность принимать правильные решения.



Всегда проверяйте рабочий участок перед началом работы. Копание траншей в грунте может привести к поражению электрическим током и взрыву вследствие контакта с невидимыми источниками опасности, такими как электрические кабели и газопроводы.

Всегда перед началом любых работ проверяйте, что базовая машина находится в безопасном и устойчивом положении и ее двигатель выключен.

Никогда не эксплуатируйте траншеекопатель с изношенными, поврежденными или недостающими деталями. Используйте только оригинальные запасные детали.



Никогда не оставляйте горюче-смазочные материалы вблизи возможных источников возгорания.



Всегда защищайте себя и окружающую среду от токсичных гидравлических масел, смазочных материалов и выхлопных газов.



Всегда уберите назад длинные волосы и снимайте украшения перед началом работы. Используйте удобную для работы одежду подходящего размера.



Никогда не работайте в одежде, которая может попасть во вращающиеся части траншеекопателя.

Всегда защищайте руки, так как у траншеекопателя острые детали. Подберите нескользящие перчатки для лучшего захвата, а также защищающие от контакта с маслом и смазочными материалами.



Всегда работайте в защитной обуви (рекомендуются ботинки с нескользящей подошвой и металлическим носком). Детали траншеекопателя тяжелые и острые.



Всегда защищайте голову и глаза во время работы с оборудованием.

Всегда соблюдайте инструкции базовой машины, касающиеся защиты от шума

6.1 ЭКСКАВАТОРЫ С ДВУХПАЛЬЦЕВЫМ СЦЕПЛЕНИЕМ



ВНИМАНИЕ

ВСЕГДА работайте в паре (по 2 опытных оператора), когда необходимо установить или снять траншеекопатель с базовой машины.
ВСЕГДА проверяйте вес навесного оборудования и убедитесь в том, что оно подобрано правильно.

ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ, ЧТО:

- базовая машина находится в хорошем рабочем состоянии;
- базовая машина правильно припаркована на плоской поверхности;
- базовая машина стоит на ручном тормозе, гидравлическая система заблокирована и двигатель выключен;
- тип и модель монтажной плиты подходят для базовой машины;
- места крепления монтажной плиты очищены.

При необходимости используйте подходящее грузоподъемное оборудование (см. данные о весе на табличке).

УСТАНОВКА. Убедитесь, что все сборочные компоненты смазаны:

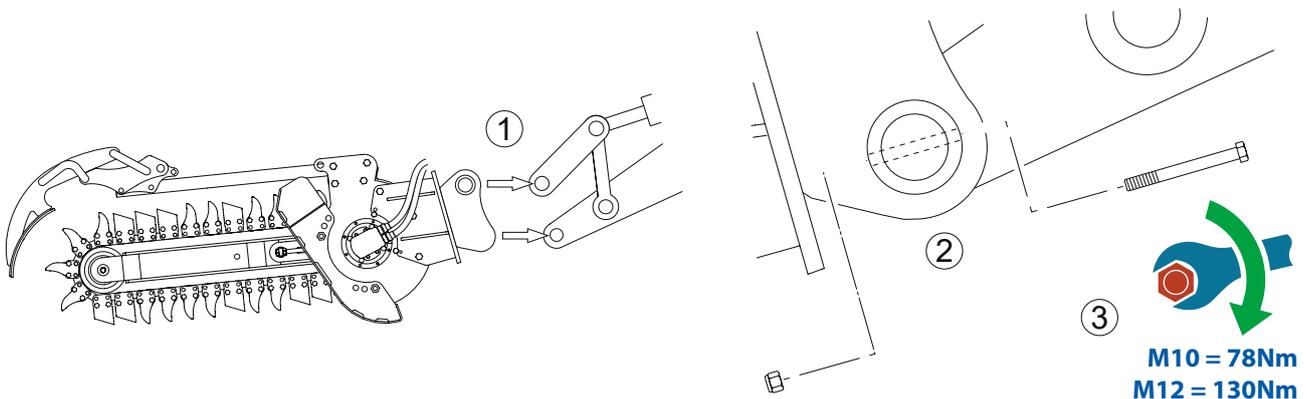
По вопросам необходимого оборудования для установки навесного оборудования машину обращайтесь к инструкциям по эксплуатации базовой машины.



1. Установите адаптерную подвеску на траншеекопатель.
2. Совместите отверстия под пальцы на подвеске с отверстиями под пальцы на рукояти экскаватора.
3. Вставьте пальцы экскаватора и зафиксируйте, в зависимости от типа крепления пальцев.
4. Рукава высокого давления траншеекопателя соедините с гидролинией экскаватора путём быстросоразрывных соединений или переходников соответствующего размера.

Убедитесь, что гидрошланги имеют достаточную длину для беспрепятственного движения траншеекопателя во время работы.

Экскаваторы с двухпальцевым сцеплением



6.2 ЭКСКАВАТОРЫ С БЫСТРОСЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ



ВНИМАНИЕ

ВСЕГДА работайте в паре (по 2 опытных оператора), когда необходимо установить или снять траншеекопатель с базовой машины. ВСЕГДА проверяйте вес навесного оборудования и убедитесь в том, что оно подобрано правильно.



ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ, ЧТО:

- базовая машина находится в хорошем рабочем состоянии;
- базовая машина правильно припаркована на плоской поверхности;
- базовая машина стоит на ручном тормозе, гидравлическая система заблокирована и двигатель выключен;
- тип и модель монтажной плиты подходят для базовой машины;
- места крепления монтажной плиты очищены.

При необходимости используйте подходящее грузоподъемное оборудование (см. данные о весе на табличке).

УСТАНОВКА. Убедитесь, что все сборочные компоненты смазаны:

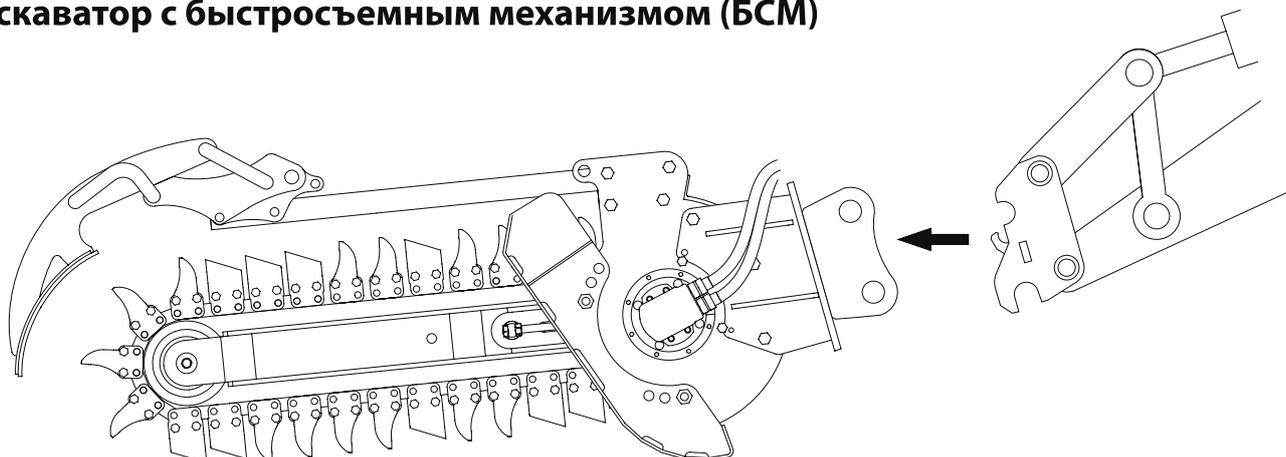
По вопросам необходимого оборудования для установки навесного оборудования на базовую машину обращайтесь к инструкциям по эксплуатации базовой машины.



1. Установите адаптерную подвеску на траншеекопатель.
2. Совместите отверстия под пальцы на подвеске с отверстиями под пальцы на рукояти экскаватора.
3. Вставьте пальцы экскаватора и зафиксируйте, в зависимости от типа крепления пальцев.
4. Рукава высокого давления траншеекопателя соедините с гидролинией экскаватора путём быстросоразрывных соединений или переходников соответствующего размера.

Убедитесь, что гидрошланги имеют достаточную длину для беспрепятственного движения траншеекопателя во время работы.

Экскаватор с быстросъемным механизмом (БСМ)



6.3 ПОГРУЗЧИКИ С БОРТОВЫМ ПОВОРОТОМ



ВНИМАНИЕ

ВСЕГДА работайте в паре (по 2 опытных оператора), когда необходимо установить или снять траншеекопатель с базовой машины.
ВСЕГДА проверяйте вес навесного оборудования и убедитесь в том, что оно подобрано правильно.



ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ, ЧТО:

- базовая машина находится в хорошем рабочем состоянии;
- базовая машина правильно припаркована на плоской поверхности;
- базовая машина стоит на ручном тормозе, гидравлическая система заблокирована и двигатель выключен;
- тип и модель монтажной плиты подходят для базовой машины;
- места крепления монтажной плиты очищены.

При необходимости используйте подходящее грузоподъемное оборудование (см. данные о весе на табличке).

УСТАНОВКА. Убедитесь, что все сборочные компоненты смазаны:

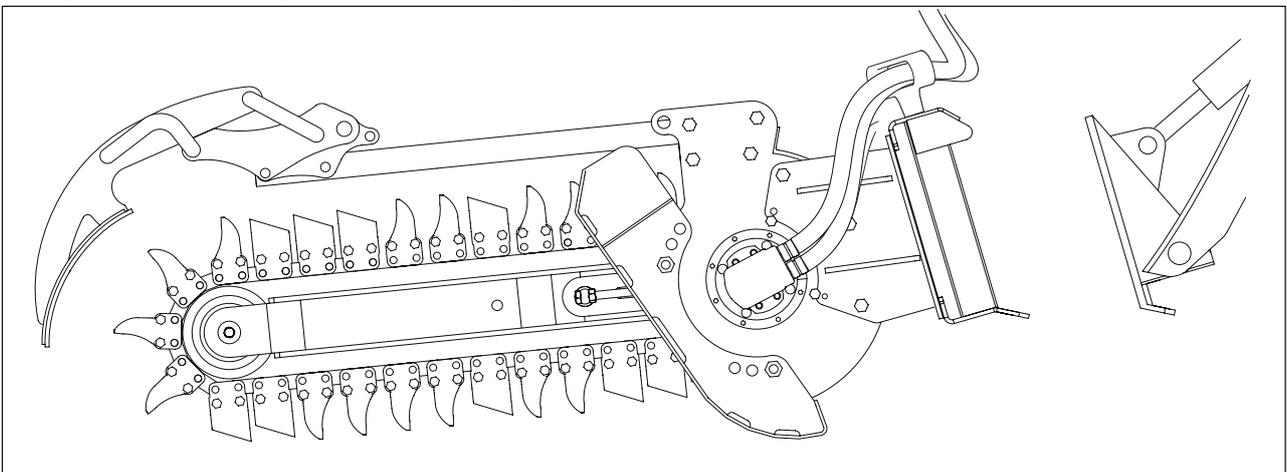
По вопросам необходимого оборудования для установки навесного оборудования на базовую машину обращайтесь к инструкциям по эксплуатации базовой машины.

1. Присоедините монтажную плиту к рукоятке базовой машины.
2. Убедитесь, что траншеекопатель надежно зафиксирован на месте с помощью рычага.
3. Присоедините гидрошланги к гидросистеме траншеекопателя.
4. Соедините быстроразъемные соединения.



Убедитесь, что гидрошланги имеют достаточную длину для беспрепятственного движения траншеекопателя во время работы.

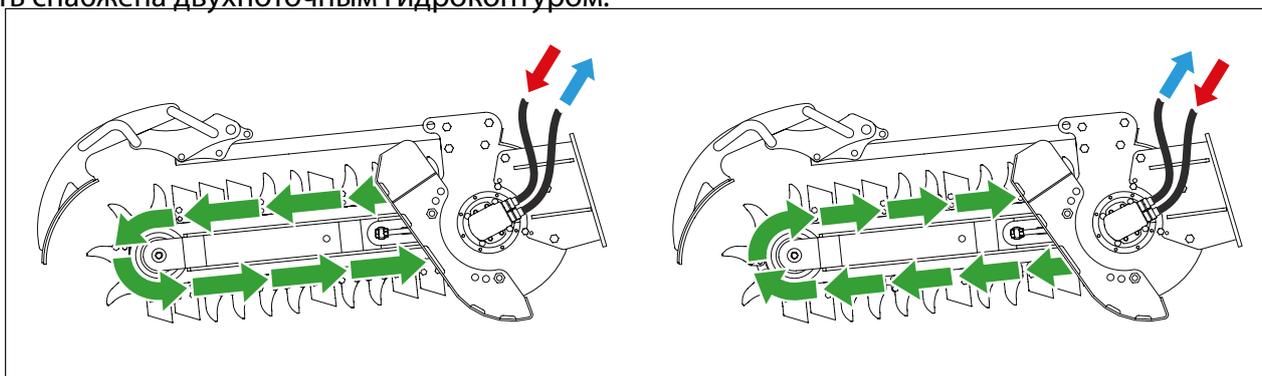
Погрузчики с бортовым поворотом



7. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Траншеекопатели Группы компаний «Традиция» сконструированы и произведены для использования в комплекте с монтажными плитами и запасными частями. При правильной работе и правильном обслуживании это оборудование обеспечит надежное и безопасное копанье траншей в грунте.

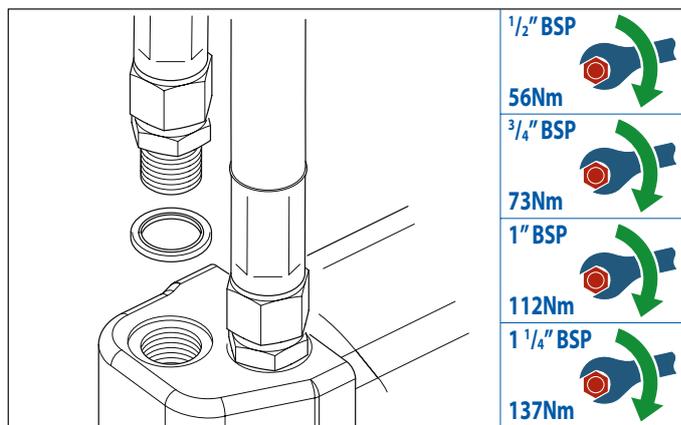
Работа траншеекопателей предполагает реверсивный ход цепи, поэтому базовая машина должна быть снабжена двухпоточным гидроконтуром.



Некоторые модели траншеекопателей поставляются в комплекте с гидравлическими шлангами, но без быстроразъемных соединений (БРС), которые необходимы для подключения к базовой машине. Как правило БРС приобретаются на месте эксплуатации и должны быть совместимы с быстроразъемными соединениями гидрوليнии базовой машины. Обычно фланцы дополнительной гидрوليнии базовой машины находятся вблизи окончания стрелы погрузчика или ковша экскаватора.

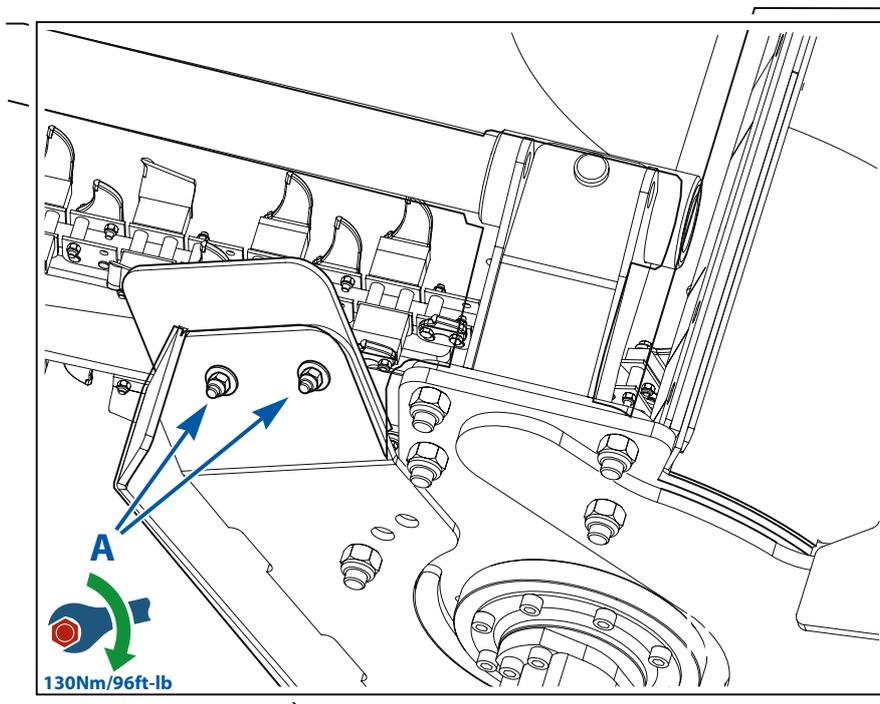
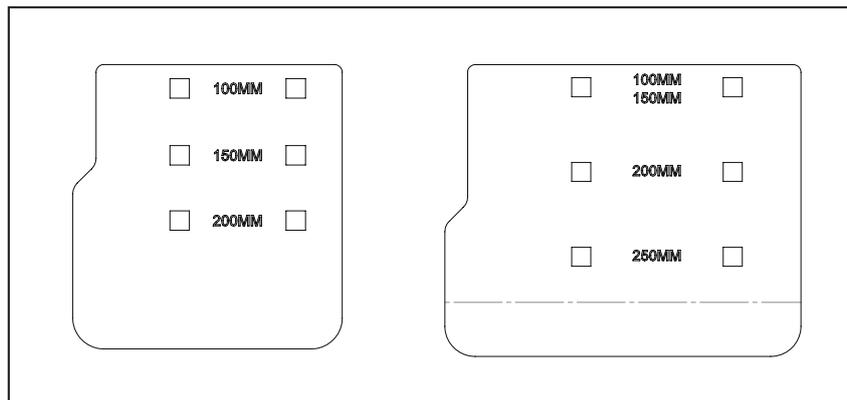
Особо важно, чтобы поток масла (Л/мин) и давление масла (Бар) в гидросистеме строго соответствовали установленным интервалам для соответствующих траншеекопателей.

Проверяйте, чтобы поток масла и давление не превышало значений, указанных на заводской табличке.



8. РЕГУЛИРОВКА БОКОВЫХ ПЛАСТИН ПОЛОЗА

Для предотвращения осыпания грунта в траншею, траншеекопатель оснащён с левой стороны боковой пластиной, благодаря ей осыпающийся грунт попадает обратно на цепь. С другой стороны от траншеи грунт отводится грунтоотводящим шнеком. Некоторые модели траншеекопателей имеют регулируемые боковые пластины. Они должны быть тщательно отрегулированы, чтобы обеспечивать оптимальное удаление грунта не вызывая повреждения цепи.



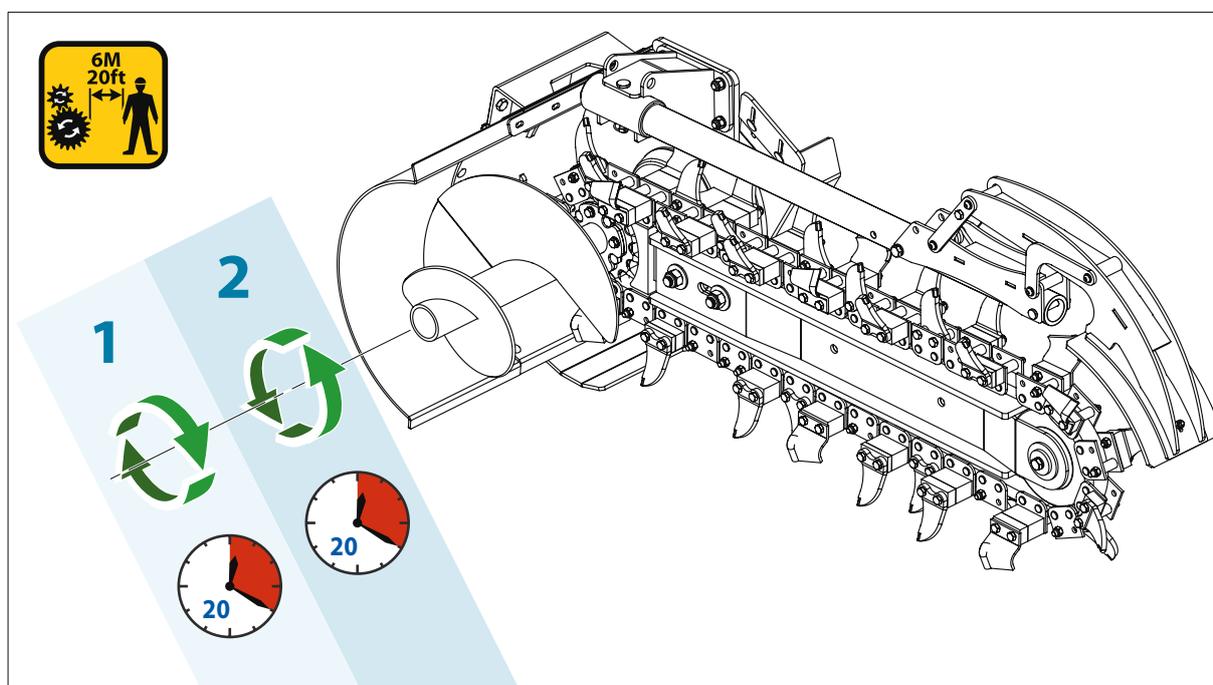
8. ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ ПРИРАБОТКА

Для увеличения срока службы мотора, он должен предварительно пройти приработку. Чтобы произвести процесс приработки, приподнимите траншеекопатель горизонтально над землей.

Во время процесса приработки, убедитесь в отсутствии посторонних (в том числе и животных) в радиусе 6 метров от рабочей зоны.

Запустите мотор с нагрузкой 30% от номинальной, и позвольте ему проработать в течении 20 минут в каждом направлении.

Для получения дополнительной информации по сохранению гарантии и увеличения срока службы двигателя см. инструкции по техническому обслуживанию и смазке.



10. ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

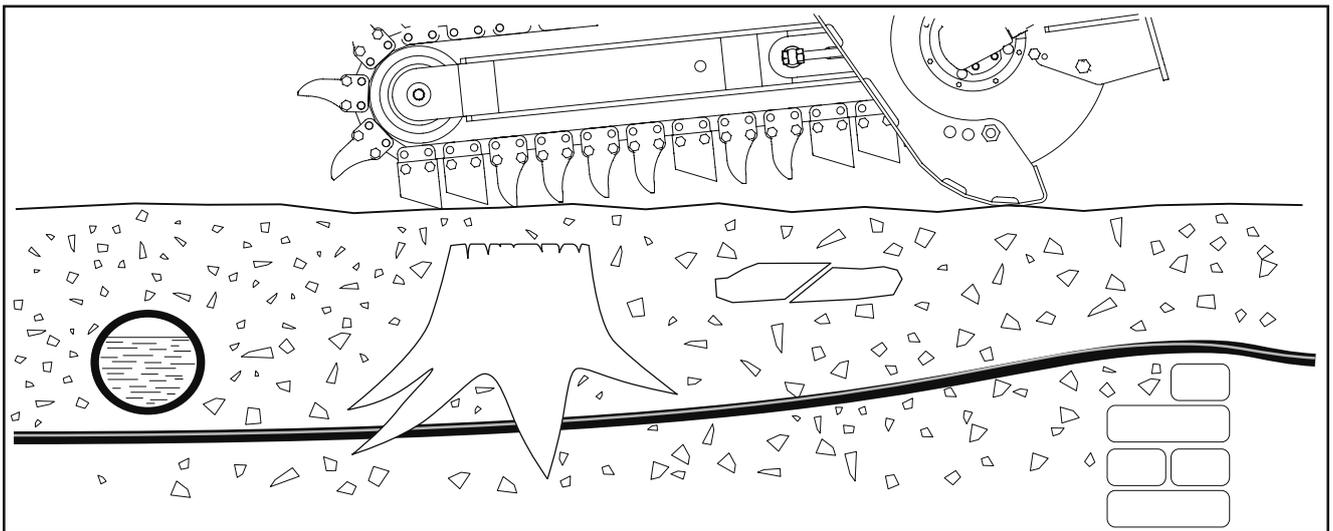
Исследуйте топографию местности (на риск оседания грунта, угол уклона, расстояние до берега и возможность предыдущих земляных работ на этом месте).

Исследуйте тип грунта и его состояние на предмет правильного выбора зубьев.



Всегда перед началом работы проводите осмотр рабочей площадки на предмет наличия потенциальных рисков.

Избегайте подземных источников опасности, таких как водные, газовые, электрические коммуникации и т.д.



В случае сомнений, перед началом работы, используйте инструментальные детекторы и профессиональные консультации.

11. РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ КОПАНИЯ

Глубина копания траншеи регулируется положением полоза, который перемещается своей плоской поверхностью по земле. Изменяя угол положения полоза, можно задавать одну из трех возможных величин глубины копания траншеи.

Положение полоза на главном корпусе фиксируется с помощью двух болтов с гайками, указанными на рисунке стрелками. Во время работы полз должен быть плотно прижат к грунту.

Три пары монтажных отверстий позволяют регулировать глубину копания траншеи, как показано на диаграмме внизу.

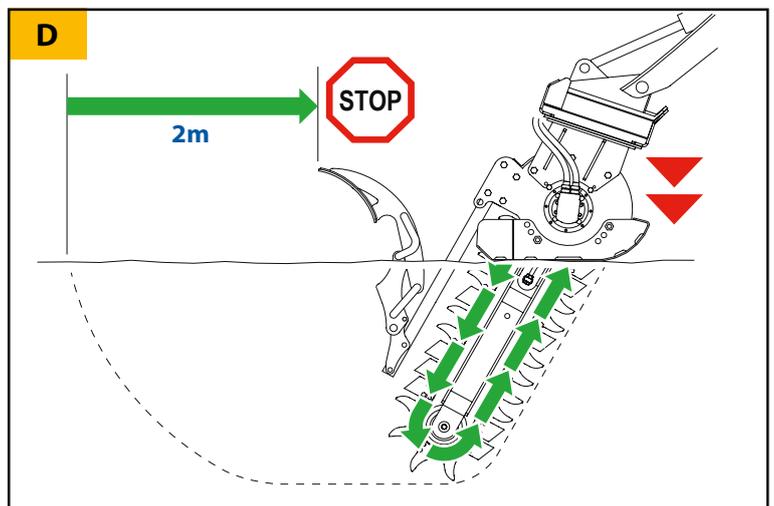
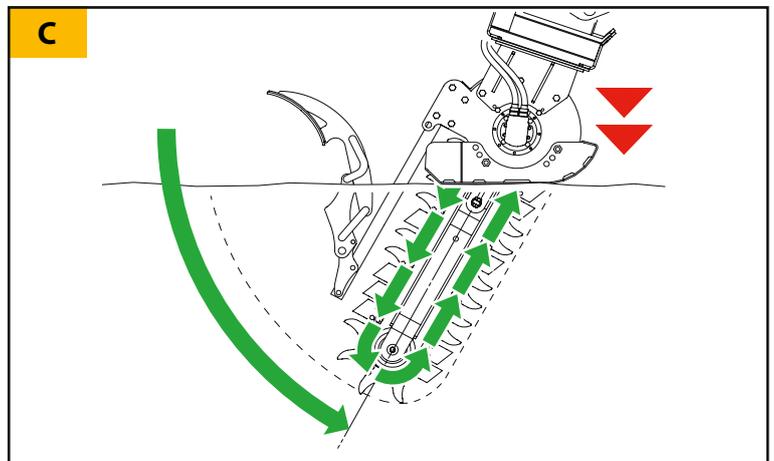
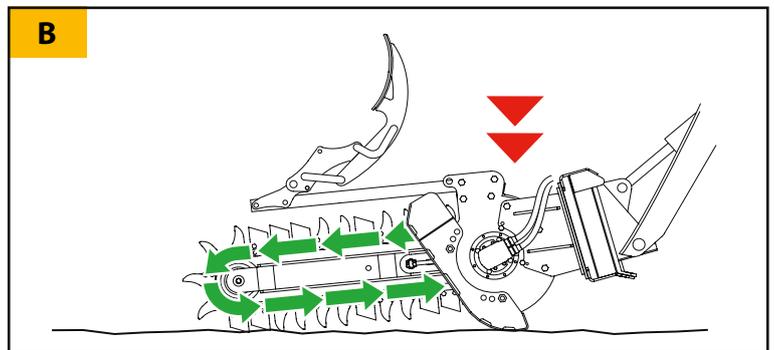
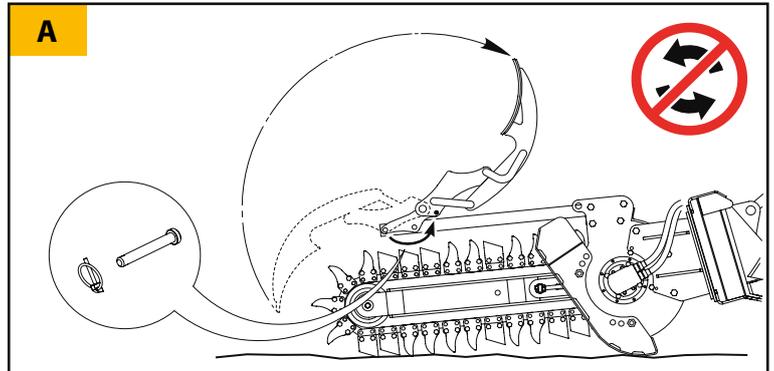
После установки полоза на определенную глубину копания, закрепите гайки крутящим моментом 138 Нм.

Регулировка глубины копания (размеры в мм)		Траншеекопатель Delta TR		
		900	1200	1500
		600	800	1000
		750	1000	1250
		900	1200	1500

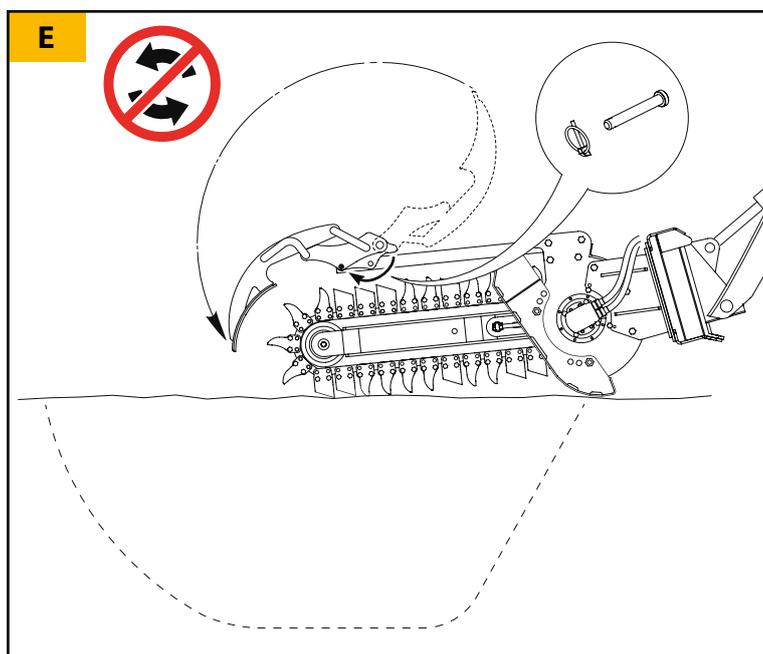


12. ПОРЯДОК РАБОТЫ

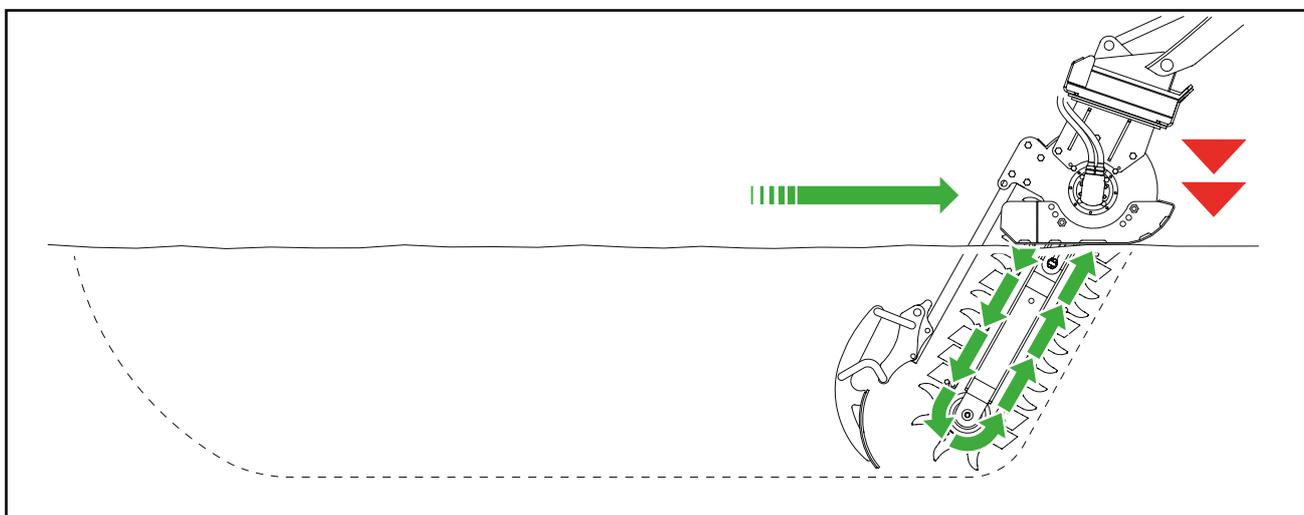
- A** Выключите двигатель базовой машины и убедитесь, что гидросистема машины заблокирована. Установите очиститель в открытое положение и закрепите штифтом, как показано на рисунке.
- B** Включите двигатель базовой машины, подключите гидросистему и убедитесь, что цепь двигается в правильном направлении. Установите полоз траншеекопателя прочно на землю, во время работы он всегда должен плотно прилегать к грунту.
- C** Опираясь на полоз, с вращающейся цепью, постепенно опускайте траншеекопатель вниз, так чтобы он проникал в землю. Всегда опирайтесь полным весом на полоз во время копания.
- D** Когда плоская поверхность полоза полностью будет на земле, без остановки задайте ход траншеекопателю. Избегайте прерывания работы цепи. После двух метров копания, остановите движение траншеекопателя.



- E** Поднимите траншеекопатель на уровень земли.
Отключите двигатель базовой машины и убедитесь, что гидросистема машины заблокирована.
Опустите очиститель в закрытое положение и закрепите штифтом.



- F** Включите двигатель машины, подключите гидравлику, опускайте траншеекопатель в траншею до тех пор, пока полоз полностью твердо не встанет своей плоской поверхностью на землю и продолжите копание.



13. ТРАНСПОРТИРОВКА

ТРАНСПОРТИРОВКА ПО ДОРОГАМ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ:



ВСЕГДА снимайте траншеекопатель с базовой машины перед транспортировкой по дорогам общего пользования.

ВСЕГДА соблюдайте правила безопасности и осторожность, когда снимаете и транспортируете траншеекопатель, при этом особое внимание обращайте на гидравлические шланги и их соединения.

ТРАНСПОРТИРОВКА ПО РАБОЧЕЙ ЗОНЕ:



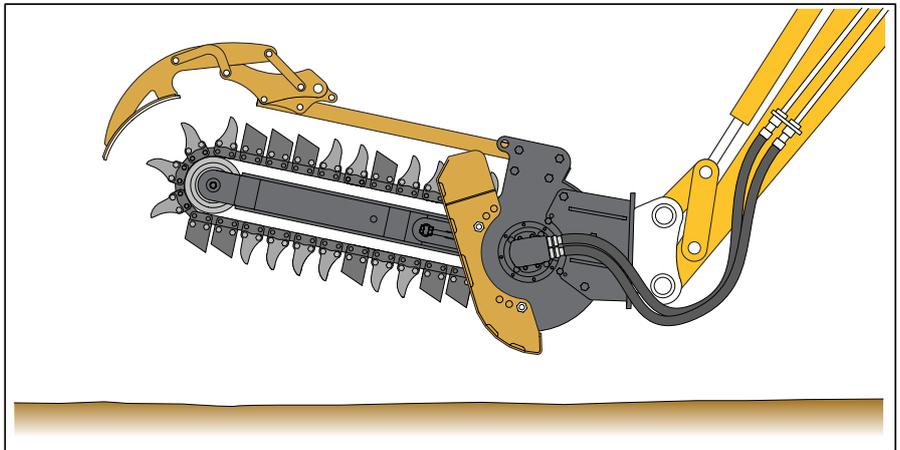
ВСЕГДА останавливайте вращение цепи, если базовая машина не производит копательных работ.



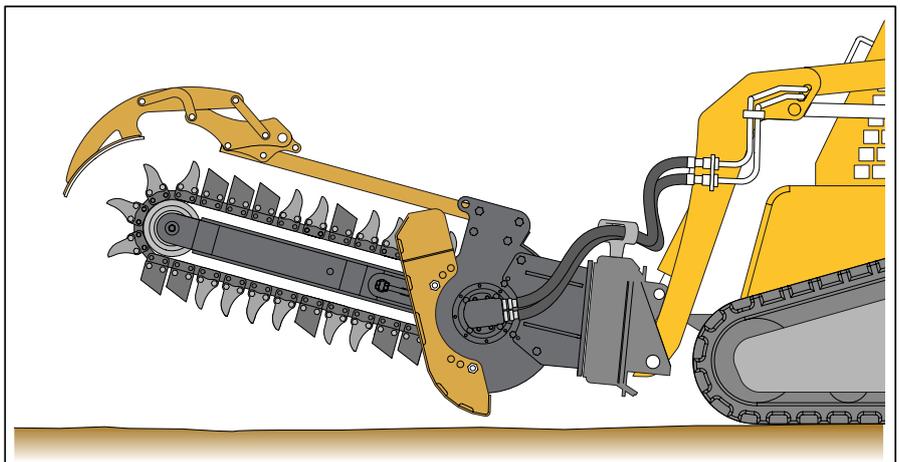
ВСЕГДА перемещайте базовую машину медленно, при этом старайтесь, чтобы траншеекопатель находился как можно ближе к базовой машине и низко на сколько это возможно

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Экскаватор



Погрузчик с бортовым поворотом



14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И СМАЗКА



СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ОСТОРОЖНОСТЬ:

Обеспечивайте безопасное для окружающей среды удаление отработавшего масла.

Не сливайте масло в водостоки.



Избегайте возможности возникновения пожаров и взрывов.

Не курите и не размещайте смазочные материалы вблизи возможных



источников возгорания (огня, электрических искр, источников тепла).

Всегда защищайте глаза.



Надевайте надлежащую защитную одежду и перчатки.

Все смазочные вещества токсичны и потенциально канцерогенны (увеличивают вероятность заболевания раком).



При контакте с кожей всегда используйте защитный крем.

Избегайте контактов с кожей и глазами.

В случае попадания масла на кожу промойте водой с мылом.

В случае попадания масла в глаза, промойте водой и обратитесь к врачу.



Не принимайте внутрь. В случае попадания масла внутрь немедленно обратитесь к врачу.

14.1 ЗАМЕНА МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

После первых 50 метров копания, поднимите траншеекопатель и проверьте натяжение цепи. При дальнейшей работе натяжение цепи следует проверять после каждых 500 метров копания.

Траншеекопатели Группы компаний «Традиция» имеют герметичный корпус редуктора, заполненный редукторным маслом для обеспечения смазки компонентов планетарной зубчатой передачи и подшипников внутри корпуса.

Техническое обслуживание траншеекопателей Группы компаний «Традиция» не занимает много времени. Однако рекомендуется регулярно проводить проверку утечки масла и выполнять нижеуказанные рекомендации для поддержания надежной и безотказной работы оборудования.

Ежедневная проверка:

- Натяжение цепи.
- Износ зубьев.
- Состояние концевой ролика и подшипника концевой ролика.
- Наличие / отсутствие течи масла из редуктора.

Еженедельные проверки (в дополнение к ежедневным проверкам):

- Общее состояние траншеекопателя и монтажной рамы.
- Приводная звездочка на износ.
- Общее состояние РВД, места соединения РВД с оборудованием, БРС (если есть).

ПОСЛЕ первых 100 часов или 6 (шести) месяцев отработки:

Для продления срока службы и сохранения гарантии необходимо заменить масло в редукторе (Mobil Gear 600XP или эквивалент) после первых 100 часов работы или шесть (6) месяцев с даты покупки – в зависимости от того, что произойдет раньше.



ВАЖНО!

Для сохранения гарантии необходимо предоставить отчет и сделать отметку о проведении этой замены масла в редукторе

Ежегодно или после каждых 500 часов использования (в зависимости от того, что произойдет раньше):

Масло в редукторе требует замены на Mobil – 600 series / Газпромнефть CLP320 – минеральное (или эквивалент) каждые двенадцать (12) месяцев или 500 часов – в зависимости от того, что произойдет раньше.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ЗАМЕНЫ МАСЛА

МОДЕЛЬ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЯ	ПЕРВАЯ ЗАМЕНА С НАЧАЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ ЗАМЕНЫ ПРИ ДАЛЬНЕЙШЕМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ
Delta TR900	100 часов работы или 6 мес с даты покупки	500 часов работы или каждые 12 мес.
Delta TR1200		
Delta TR1500		

* В зависимости, что произойдет первым.

- Все редуктора траншеекопателей заполнены маслом Mobil – 600 series / Газпромнефть CLP320 (минеральное)
- Все траншеекопатели поставляются заполненными маслом с вязкостью 320, если нет специальных требований.
- Когда траншеекопатель работает или хранится при температуре ниже -15°C должно применяться масло с вязкостью 150.
- Когда гидровращатель работает или хранится при температуре выше $+35^{\circ}\text{C}$ должно применяться масло с вязкостью 460.

ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ В БАЗОВОЙ МАШИНЕ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДАННЫЕ	КОММЕНТАРИИ
Вязкость гидравлического масла	20-43сСт	При рабочей температуре
Диапазон температур	$-15/+82^{\circ}\text{C}$	Смотреть вязкость масла в редукторе
Прогрев масла в редукторе на холостом ходу	выше -15°C	С предварительным прогревом гидросистемы экскаватора и масла в редукторе до 20 мин.
	ниже -15°C	С предварительным прогревом гидросистемы экскаватора и масла в редукторе не менее 20 мин.
Содержание воды	500 ppm	Нормально
	1000ppm	Максимум
Необходимая частота	ISO: 4406:20/18/13	В этой таблице указан минимальный класс частоты

Для обеспечения корректной работы, а также предотвращения преждевременного износа и поломок гидравлических двигателей траншеекопателей необходимо, перед навеской траншеекопателя, в обязательном порядке провести проверку и регулировку приводной гидравлической линии.

МОДЕЛЬ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЯ	Настройка предохранительного клапана базовой машины, макс. (P бар); рабочий диапазон расхода напорной линии (Q л/мин)	Максимальное обратное давление слива (P1 бар)**	Максимальное обратное давление слива дренажной линии (P2 бар)*
Delta TR900	P = 180 - 240; Q = 45 - 80	P1 = 15	P2 = 2
Delta TR1200	P = 180 - 240; Q = 70 - 105	P1 = 30	P2 = 2
Delta TR1500	P = 180 - 240; Q = 85 - 115	P1 = 20	P2 = 2

* Траншеекопатели не оборудуются дренажной линией в стандартном исполнении. Установка дренажной линии для этих траншеекопателей необходима при превышении показателя P1.

** При обнаружении неустраняемого (конструктивного) подпора в линии слива, обратитесь в Группы компаний «Традиция» для получения консультации.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ ДЛЯ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЕЙ МОДЕЛЕЙ TR900, TR1200 И TR1500 Инструкцию по замене масла для модели TR600.

Перед началом любых работ по обслуживанию внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и убедитесь в том, что у вас есть в наличии все необходимые производственные инструменты, материалы и защитные средства.



Включите двигатель и прогрейте масло в течении 15 минут. 

Перед началом процесса замены масла убедитесь в том, что траншеекопатель находится в безопасном положении и у вас удобный доступ с нижней стороны.

Разместите заливную пробку сверху выходного вала, а дренажную пробку снизу (**рис. А**).

Чтобы обеспечить слив масла полностью, стрела должна находиться в горизонтальном положении (**рис.В**).

Подставьте поддон для сбора стекающего масла. Сначала снимите заливную пробку, а затем дренажную (**рис.С**).

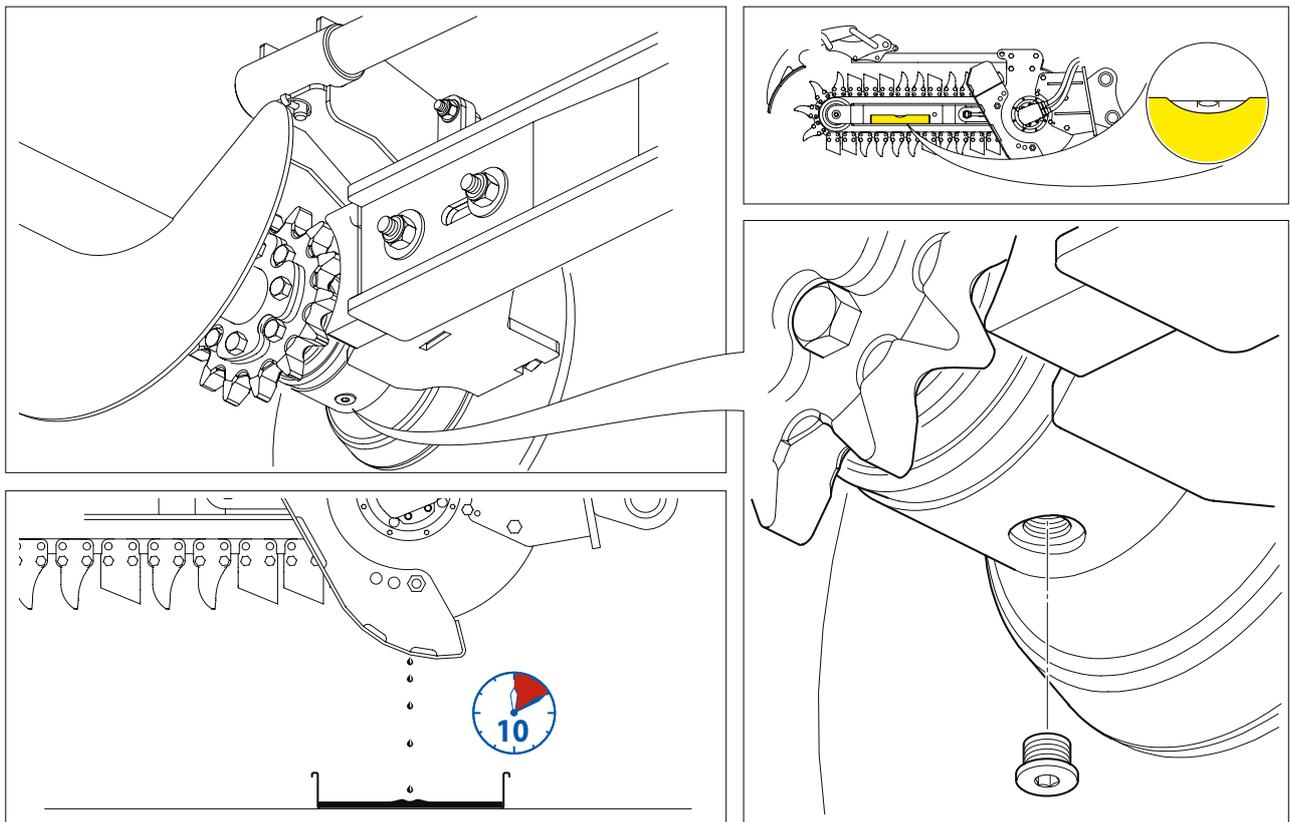
Дайте маслу стечь в течении 10 минут (**рис.Д**).

Установите на место дренажную пробку и залейте необходимый объем трансмиссионного масла марки Mobil Gear 600XP ISO 320:

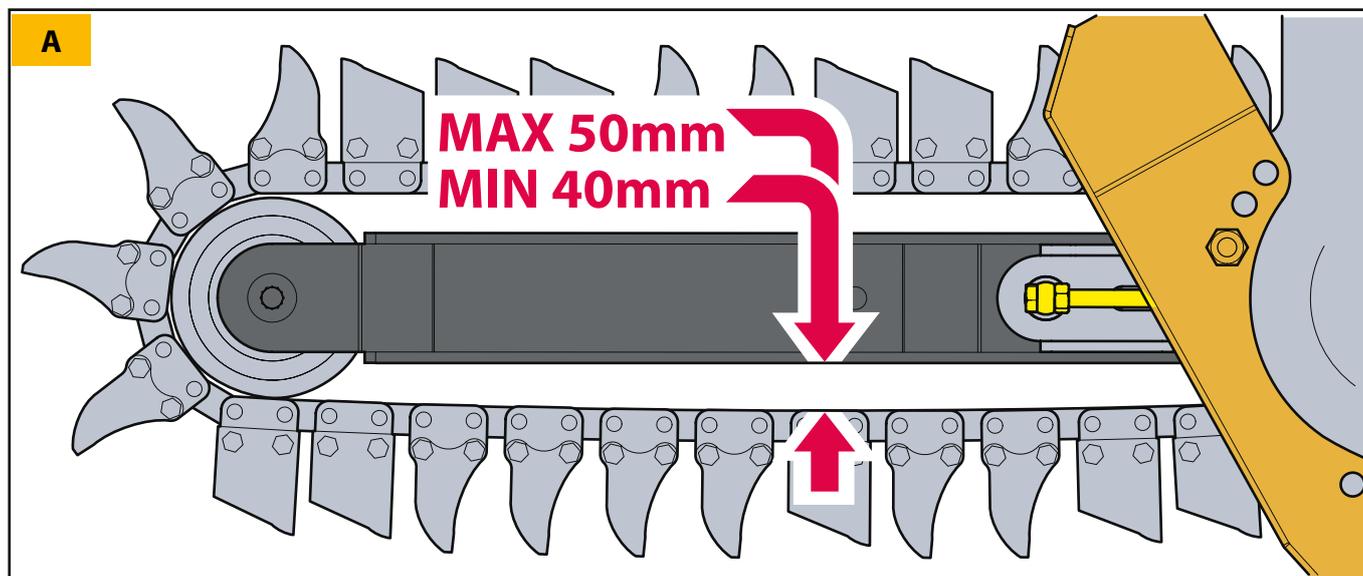
Для модели TR900 – 1,1 литра,

Для моделей TR1200, TR1500 - 1,2 литра.

Установите на место заливную пробку и убедитесь в том, что обе пробки затянуты надежно.



14.2 РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ



Профилактическое техобслуживание

Проверьте натяжение цепи, измеряя зазор между цепью и стрелой, как показано на **рис.А**.

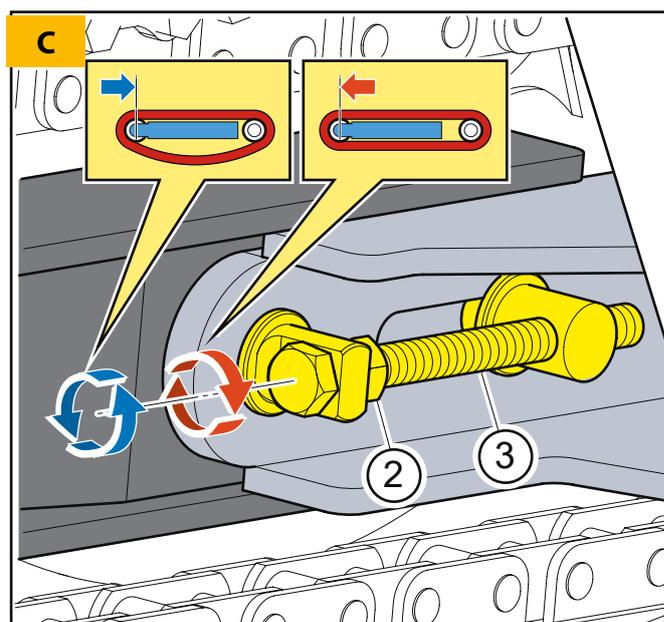
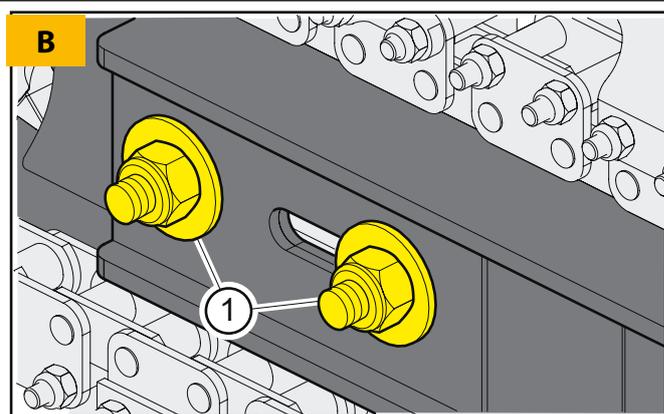
Величина допустимого зазора должна быть в интервале: минимум 40 мм – максимум 50 мм. Если понадобится регулировка, ослабьте две гайки М20 (поз.1) на стреле со стороны бура **рис.В**.

Ослабьте натяжение стопорных гаек М16 (поз.2) **рис.С** и отрегулируйте натяжение, поворачивая зажимной винт М16 (поз.3), как показано на диаграмме.

Проверьте натяжение цепи, как показано на рис.А и при необходимости отрегулируйте еще раз пока не достигните необходимого натяжения.

Затяните стопорную гайку М16 (поз.2) **рис.С**.

Затяните две гайки М20 (поз.1) крутящим моментом указанным на **рис.Д**.



14.3 СНЯТИЕ И ЗАМЕНА ЦЕПИ

Концы цепи соединяются штифтом, который закрепляется с помощью шплинта.



Убедитесь, что цепь полностью ослаблена (см. Инструкцию по регулировке цепи).

Проверните цепь до положения обеспечивающего удобный доступ к соединительному штифту с обеих сторон цепи.



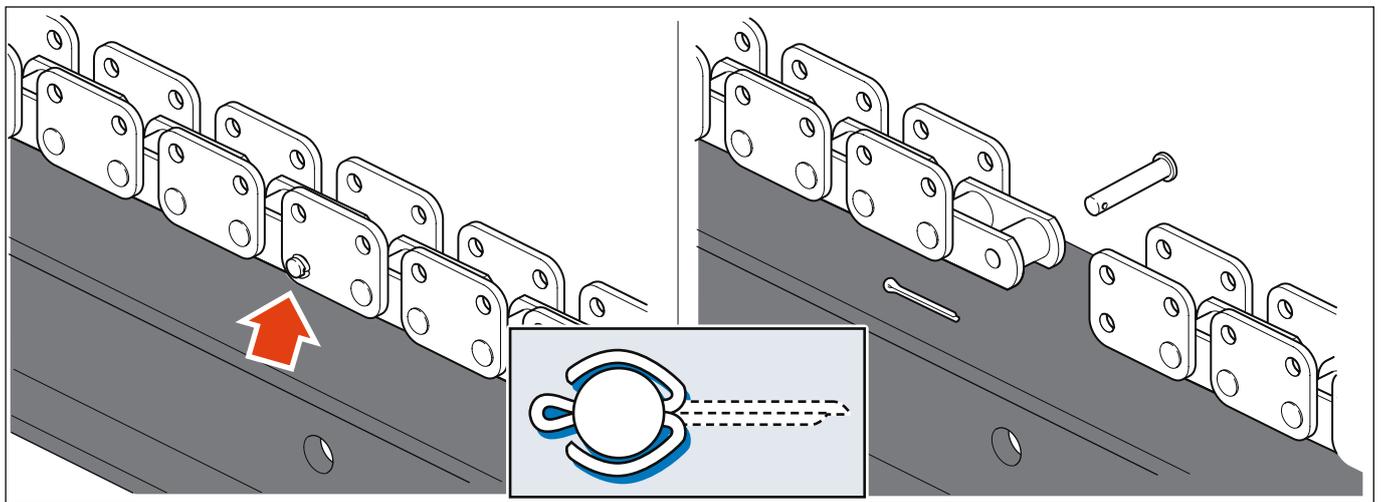
ВНИМАНИЕ

При удалении соединительного штифта, под действием веса цепь может перевернуться или упасть, поэтому будьте особенно осторожны при замене цепи, во избежание любых повреждений.

Удалите шплинт и выдавите соединительный штифт.

Последовательность операций при сборке происходит в обратном порядке. Предварительно нанесите смазку на отверстия в местах соединений и на штифт.

Установите новый шплинт и убедитесь, что оба конца надежно загнуты.



ВНИМАНИЕ

Перед началом работы траншеекопателя проверьте натяжение цепи в соответствии с инструкцией.

14.4 РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ

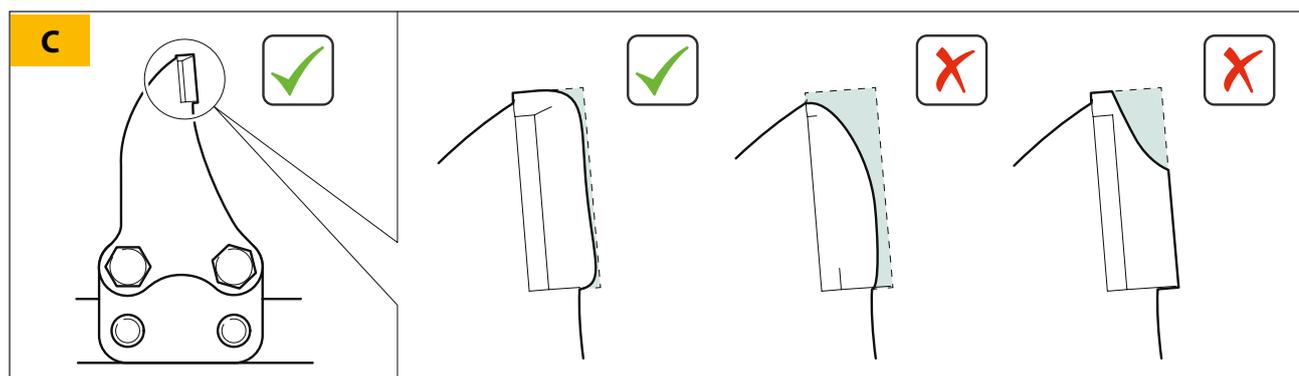
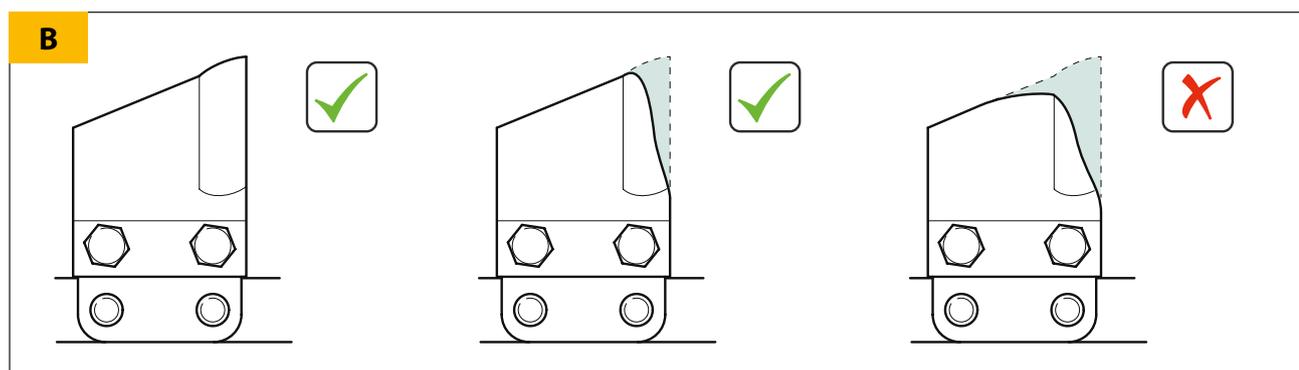
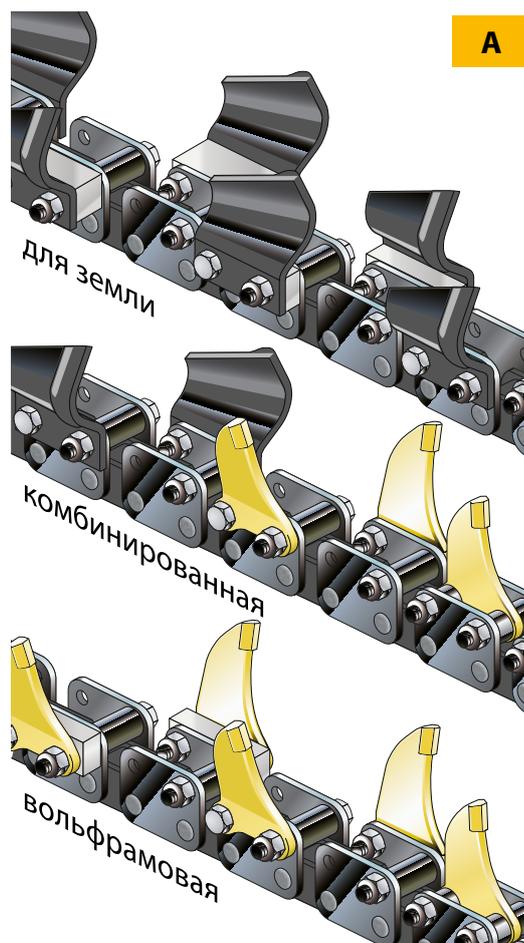
Для работы с различными типами почвы цепи траншеекопателей Группы компаний «Традиция» могут комплектоваться сменными зубьями для земли, абразива или комбинацией обоих типов (**рис.А**).

Зубья прикручиваются болтами непосредственно к звеньям цепи или с применением прокладок, которые обеспечивают разницу размеров в ширине копания. Удалите шплинт и выдавите соединительный штифт.

Режущая кромка зубьев постепенно изнашивается в процессе работы, что может повлиять на эффективность работы.

На **рис.В** показан допустимый уровень износа зубьев для земли.

На **рис.С** показан допустимый уровень износа вольфрамовых зубьев.



14.5 ЗАМЕНА ПОДШИПНИКА КОНЦЕВОГО

РОЛИКА

Перед снятием концевого ролика, снимите предварительно цепь, как описано в главе «Замена цепи».

Для работы с различными типами почвы цепи траншеекопателей могут комплектоваться сменными зубьями для земли, абразива или комбинацией обоих типов (рис.А).

Рисунок А.

Концевой ролик крепится при помощи двух болтов, двух обычных шайб и двух специальных шайб-прокладок, которые фиксируют квадратный крепежный палец, помещенный в отверстия проушин крепления стрелы. Отсоединение болтов с прокладками позволит отсоединить крепежный палец и освободить концевой ролик.

Подшипник удерживается заплечиком с одной стороны и пружинным стопорным кольцом с другой стороны.

Рисунок В.

Удалите пружинное кольцо с помощью специальных плоскогубцев.

Рисунок С.

Выдавите подшипник, убедившись, что ролик придерживается упором близко к отверстию, оставляя при этом достаточное место снизу для удаления подшипника.

Рисунок D.

Чтобы установить подшипник заново, переверните ролик на гладкую поверхность.

Убедитесь, что поверхности соединений и канавки пружинного кольца находятся в чистом состоянии и без засорений.

Нажмите на новый подшипник адаптером, прилагая давление только на внешнюю шейку подшипника.

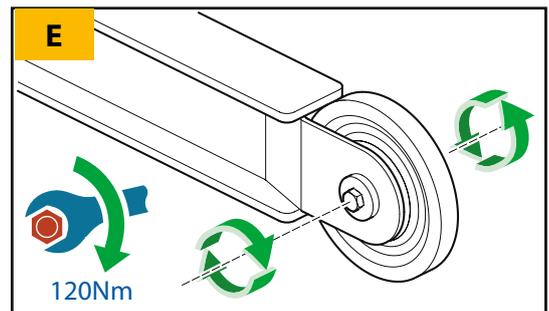
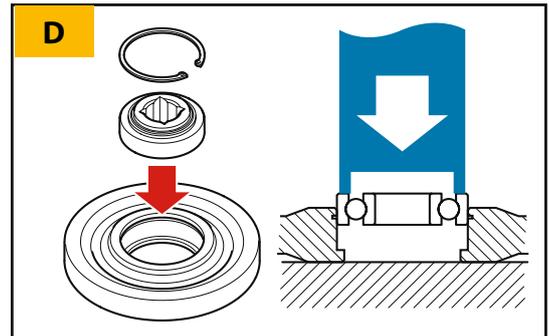
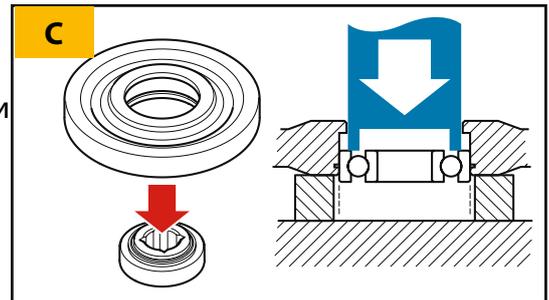
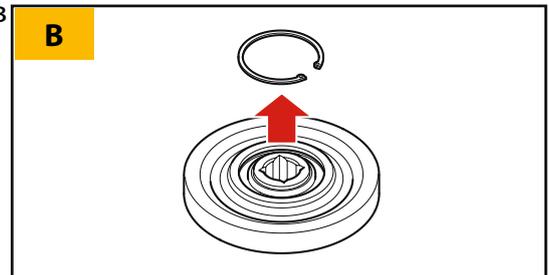
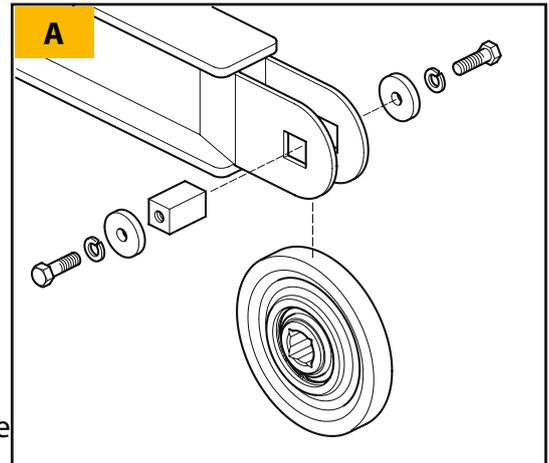
Убедитесь, что подшипник не перекрывает канавку под пружинное кольцо и размещается в упор к заплечику внизу отверстия.

Установите заново пружинное кольцо.

Установите концевой ролик обратно (на рис.А отмечена правильная последовательность сборки компонентов).

Рисунок Е.

Затяните оба болта крутящим моментом 120 Нм



14.6 СНЯТИЕ И ЗАМЕНА ЗВЕЗДОЧКИ

Траншеекопатель серии TR900

Перед снятием ведущей звездочки, предварительно нужно снять цепь, как описано на стр.26 “Снятие / Замена цепи”.

Шаг 1. Снятие грунтоудаляющего шнека.

Проверьте, что гидравлические шланги отсоединены. Закрепите траншеекопатель в стабильном положении. Удалите крепежные болты (1) со шнека (2).

Снимите шнек (2) с выходного вала (3).

Установка производится в порядке, обратном удалению. Проверьте что крепежные болты затянуты с крутящим моментом 110 нм.

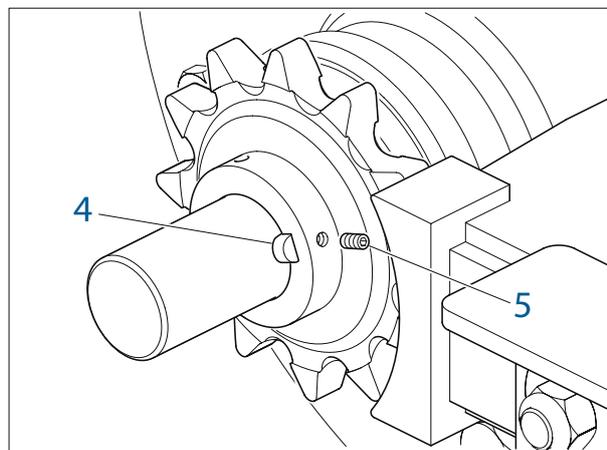
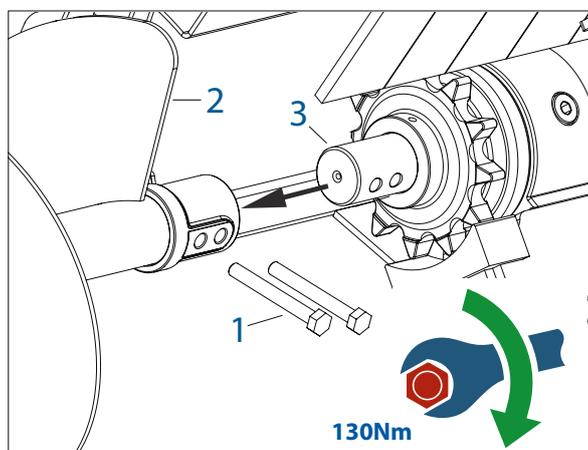
Шаг 2. Снятие ведущей звездочки.

Поверните звездочку до положения, когда будут видны кнопочный фиксатор (4) и фиксирующий винт (5).

Открутите винт и снимите звездочку с выходного вала.

Перед установкой новой звездочки убедитесь в том, что вал в местах соединений очищен от грязи и грунта, и контактирующие поверхности смазаны.

Установите звездочку на вал, предварительно проверив, что фиксирующая кнопка совмещена с соответствующим отверстием и звездочка плотно прилегает к защитному уплотнению. После этого закрутите фиксирующий винт.



Траншеекопатель серии TR1200, TR1500

Перед снятием ведущей звездочки, предварительно нужно снять цепь, как описано на стр.26 “Снятие / Замена цепи”.

Шаг 1. Снятие грунтоудаляющего шнека.

Проверьте, что гидравлические шланги отсоединены. Закрепите траншеекопатель в стабильном положении. Удалите крепежный болт (1) и гайку (2) со шнека (3).

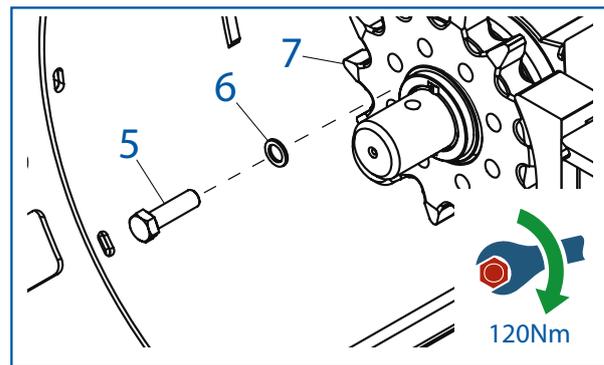
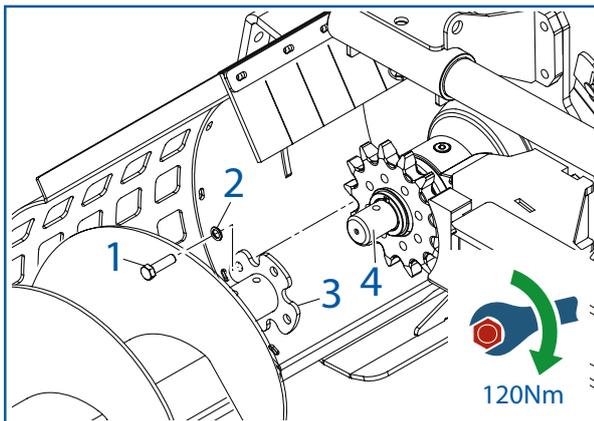
Снимите шнек (3) с выходного вала (4).

Установка производится в порядке, обратном снятию. Проверьте что крепежные болты затянуты с крутящим моментом 120 Нм.

Шаг 2. Снятие ведущей звездочки.

Открутите и снимите болт (5) с гайкой (6). Снимите звездочку (7) с выходного вала. Перед установкой новой звездочки проверьте, что вал в местах соединений очищен от грязи и грунта, и контактирующие поверхности смазаны.

Установка производится в порядке, обратном снятию. Проверьте что крепежный болт затянут с крутящим моментом 120 нм.



15. НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
МОНТАЖНАЯ ПЛИТА - УСТАНОВКА		
Монтажная плита не подходит к базовой машине	Использование не правильно подобранной или не оригинальной плиты	Воспользуйтесь правилами по установке монтажной плиты, описанными в инструкциях по эксплуатации траншеекопателя и базовой машины
МОНТАЖНАЯ ПЛИТА - ЭКСПЛУАТАЦИЯ		
Чрезмерное смещение крепежных пальцев	<p>Неправильно подобранные или изношенные крепежные пальцы</p> <p>Изношено место расположения крепежных пальцев на базовой машине или на монтажной плите</p> <p>Поврежденные детали</p>	<p>Замените на правильные пальцы или пальцы от завода-изготовителя</p> <p>Обратитесь за консультацией к дилеру базовой машины</p> <p>Обратитесь за консультацией к дилеру Группа компаний «Традиция» или к дилеру базовой машины. Используйте только оригинальные запчасти.</p>
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ - УСТАНОВКА		
Траншеекопатель не подходит к монтажной плите	<p>Несоответствующие или не оригинальные монтажная плита/ траншеекопатель</p> <p>Поврежденные детали</p> <p>Несоответствующие или изношенные крепежные пальцы</p>	<p>Приобретите и установите правильное и совместимое оригинальное оборудование</p> <p>Обратитесь за консультацией к дилеру Группа компаний «Традиция». Используйте только оригинальные запасные части.</p> <p>Замените на правильные новые оригинальные детали</p>

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЬ - ЭКСПЛУАТАЦИЯ		
<p>Не вращается выходной вал вращателя</p>	<p>Отсутствует поток масла</p> <p>Неисправный или установленный на слишком низкую величину предохранительный клапан базовой машины</p> <p>Несоответствие размеров составляющих траншеекопателя</p> <p>Траншеекопатель застрял в земле</p>	<p>Убедитесь в том, что быстроразъемные соединения правильно подсоединены к базовой машине.</p> <p>Убедитесь в том, что гидравлическая система базовой машины работает правильно и что в ней достаточное количество масла правильного сорта (см. инструкции к базовой машине)</p> <p>Отрегулируйте или замените предохранительный клапан в соответствии со спецификацией базовой машины</p> <p>Обратитесь за консультацией к дилеру Группа компаний «Традиция».</p> <p>Прокрутите цепь траншеекопателя в обратном направлении</p>
<p>Низкая скорость вращения выходного вала траншеекопателя</p>	<p>Недостаточный поток масла от базовой машины</p> <p>Модель траншеекопателя несовместима с базовой машиной</p> <p>Износ гидромотора траншеекопателя из-за подачи в него неправильного или грязного масла</p> <p>Неисправный или установленный на слишком низкую величину предохранительный клапан базовой машины</p> <p>Ограниченный поток масла</p> <p>Засорился гидравлический фильтр</p>	<p>Убедитесь в том, что гидравлическая система базовой машины работает правильно и что в ней достаточное количество масла правильного сорта</p> <p>Проверьте соответствие по спецификации. Обратитесь за консультацией к дилеру Группа компаний «Традиция».</p> <p>Замените фильтр и масло в базовой машине.</p> <p>Переустановите/ замените предохранительный клапан в соответствии со спецификацией базовой машины</p> <p>Проверьте наличие поврежденных или неправильных гидравлических шлангов и соединений</p> <p>Замените фильтр и масло в базовой машине</p>
<p>Траншеекопатель застревает во время работы</p>	<p>Чрезмерное прижимающее усилие базовой машины на кронштейн траншеекопателя</p> <p>Недостаточное давление в гидравлической системе базовой машины</p> <p>Несовместимость модели гидровращателя/ базовой машины</p>	<p>Уменьшите прижимающее усилие на кронштейн траншеекопателя</p> <p>Убедитесь в том, что давление масла в базовой машине соответствует требованиям гидросистемы траншеекопателя</p> <p>Проверьте спецификацию. Обратитесь за консультацией к дилеру Группа компаний «Традиция».</p>

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Все новое оборудование от Группы компаний «Традиция» (далее Поставщик) гарантировано от наличия дефектов материалов или производственных дефектов, которые при нормальном использовании и техобслуживании оборудования могли бы вызвать его повреждение или отказ в работе. Поставщик предоставляет гарантию на оборудование в течение 12 (двенадцати) месяцев с даты отгрузки со склада поставщика. Гарантия покрывает дефекты производства и дефекты деталей, поставленных Поставщиком. Ответственность за замену и ремонт дефектных деталей определяется Поставщиком.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Допустимый износ оборудования.
2. Отказы в работе оборудования, вызванные неправильной сборкой, неправильной предпродажной подготовкой или неправильным монтажом.
3. Отказы в работе оборудования, вызванные нагрузкой, превышающей допустимые завод-изготовителем нормы.
4. Использования гидровращателя не по назначению или на базовых машинах, несоответствующих по техническим характеристикам.
5. Использования траншеекопатель на неисправных базовых машинах.
6. Недостаточное техническое обслуживание, неправильное обслуживание или использование.
7. Применение nereкомендуемых масел и смазочных материалов.
8. Несоблюдение требований к чистоте и вязкости гидравлического масла.
9. Самостоятельное, несогласованное с изготовителем, изменение в конструкции траншеекопателя.
10. Повреждения, связанные с применением запасных частей, изготовленных другими производителями.
11. Повреждения базовой машины (экскаватора) от некомпетентного использования траншеекопателя.
12. Повреждения базовой машины (экскаватора) из-за неправильной настройки гидравлического контура.
13. На детали подвергающиеся естественному износу, такие как уплотнения, манжеты и другие резино-технические изделия, гидравлические шланги и детали, непосредственно режущие грунт, такие как, шнек, цепи, комплектующие цепей и зубья.
14. Стоимость доставки запасных частей.
15. Косвенные убытки любого рода.

Оборудование компании Поставщика должно эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями и в рамках параметров, указанных в Инструкции по эксплуатации. Все гарантийные рекламации должны направляться в письменном виде в течение четырнадцати (14) дней со дня поломки. Рекламации, полученные Поставщиком позднее, чем 14 дней после поломки могут быть признаны недействительными. Поставщик не несет ответственности и не возмещает никаких издержек, связанных с работой несанкционированных специалистов. К возмещению принимаются только те расходы, в т. ч. по запасным частям, которые были санкционированы в письменном виде Поставщиком. Любая продукция, возвращенная потребителем Поставщику по гарантийной рекламации или для ремонта, должна иметь оплаченную доставку, за исключением случаев, санкционированных письменным подтверждением Поставщика.

* Примечание: предприятие-изготовитель имеет право вносить в конструкцию гидровращателя не принципиальные изменения, не отраженные в руководстве по эксплуатации

КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ ТРАНШЕЕКОПАТЕЛЕЙ
ЦЕПИ DELTA TR 900/1200/1500

Цепь траншеекопателя TR900

100 мм, 32 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	FRONT	M10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	100	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-	150	75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
4	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
5	-	200	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
6	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
7	-	250	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
8	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
9	-	300	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
10	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
11	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
12	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
13	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
14	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
15	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
16	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR900

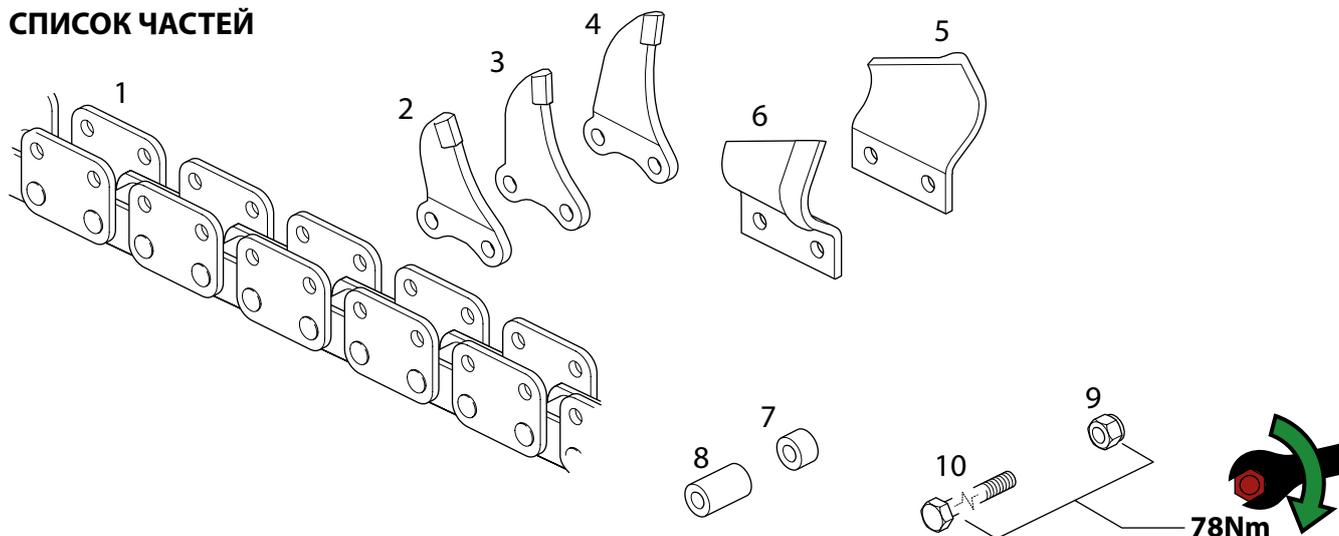
100 мм, 32 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	FRONT	M10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-	100	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
18	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
19	-	150	75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
20	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
21	-	200	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
22	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
23	-	250	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
24	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	-	300	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
26	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
27	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
28	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
29	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
30	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
31	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR900

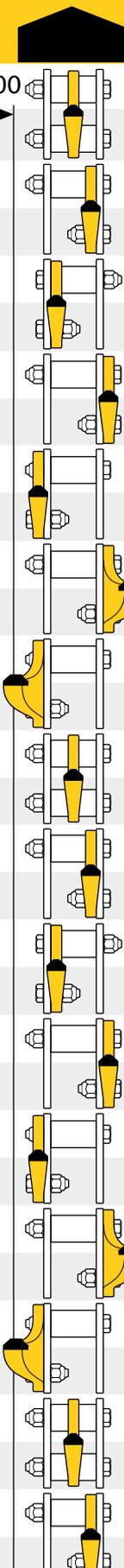
100 мм, 32 звена
комбинированная

СПИСОК ЧАСТЕЙ

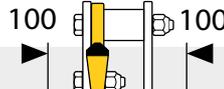
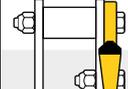
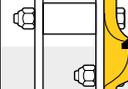
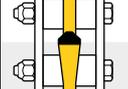
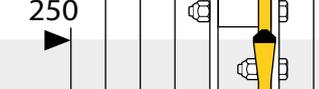
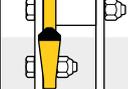
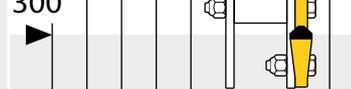
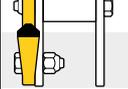
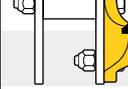
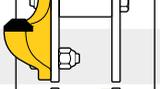
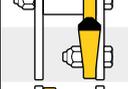
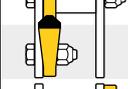


ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	1
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	1
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	1
5	44-2010	Зуб TR 900 (mt) земля-левый	1
6	44-2011	Зуб TR 900 (mt) земля-правый	1
7	44-2029	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 15,3мм	16
8	44-2027	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	28
9	99-9184	Гайка фиксирующая M10	64
10	99-9124-025	Болт M10x25 (резьба до шляпки)	12
	99-9124-030	Болт M10x30 (резьба до шляпки)	16
	99-9114-065	Болт M10x65	8
	99-9114-070	Болт M10x70	12
	99-9114-075	Болт M10x75	16

Цепь траншеекопателя TR900x100мм «вольфрам»

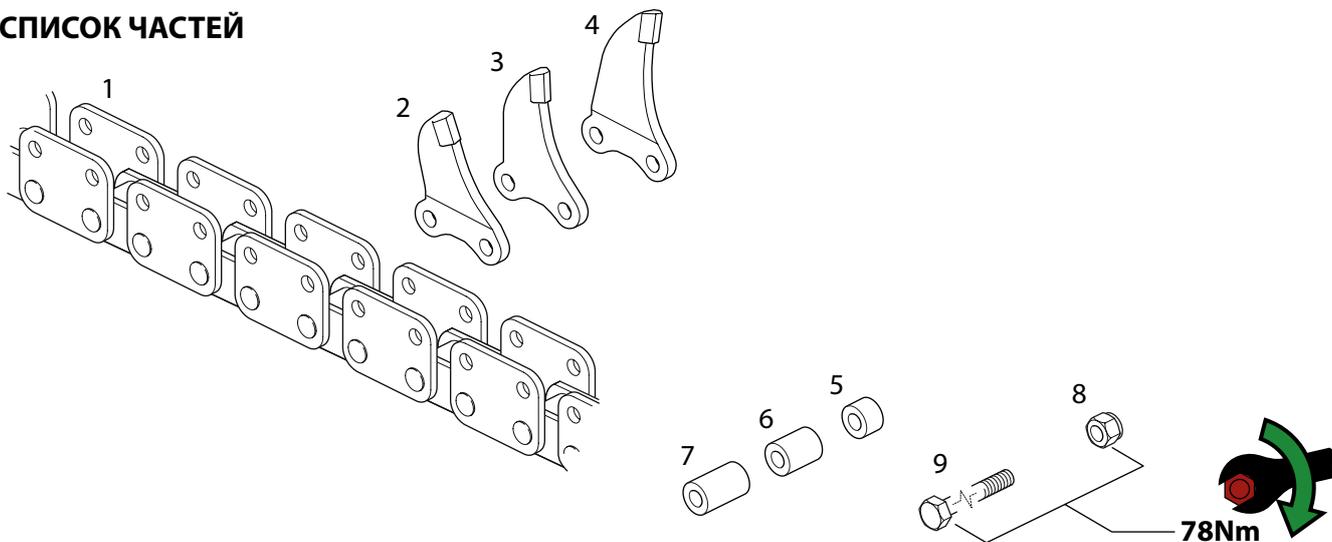
№	ПРОСТАВКА		M10 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	100	65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-	150	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
4	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
5	-	200	75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
6	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
7	-	250	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
8	-		65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
9	-	300	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
10	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
12	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
13	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
14	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
15	-		65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
16	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x100мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА		M10 БОЛТЫ		ЗУБЬА АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
18	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
19	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
20	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
21	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
22	-		65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
23	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
24	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
25	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
26	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
27	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
28	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
29	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
30	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
31	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
32	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x100мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR 900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	5
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	22
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	5
5	44-2029	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 15,3мм	16
6	44-2028	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 30 мм	10
7	44-2027	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	18
8	99-9184	Гайка фиксирующая M10 оц.10.0. DIN 985	64
9	99-9124-030	Болт M10x30 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	28
	99-9114-065	Болт M10x65 10.9 оц DIN 931	18
	99-9114-075	Болт M10x75 10.9 оц DIN 931	18

Цепь траншеекопателя TR900

150 мм, 32 звена
комбинированная

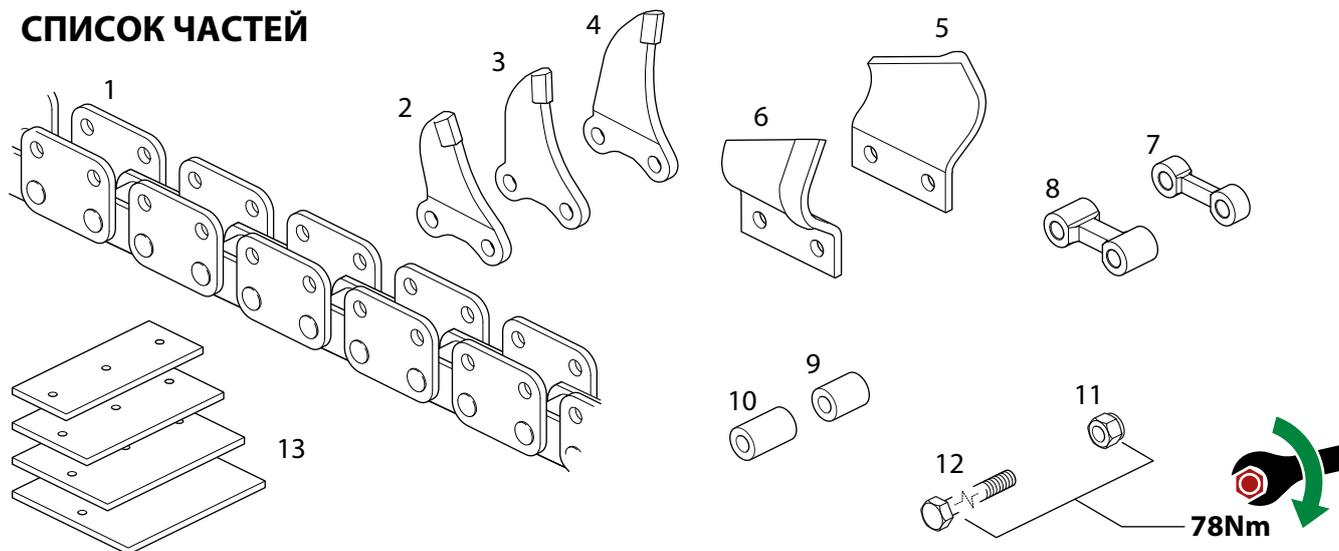
№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБ	
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
1	-	100	100	65мм 30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-			65мм 30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-	150	150	75мм 30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
4	-			75мм 30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	-	200	200	70мм 25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	-			75мм 30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
7	-	250	250	75мм 30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
8	-			70мм 25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
9	-	300	300	70мм 25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
10	-			70мм 25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
11	12.5мм			80мм 40мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
12	12.5мм			80мм 40мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
13	25мм			100мм 50мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
14	25мм			100мм 50мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
15	25мм			100мм 50мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
16	25мм			100мм 50мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR900

150 мм, 32 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-	100	65мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
18	-		65мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
19	-	150	75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
20	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
21	-	200	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
22	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
23	-	250	75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
24	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	-	300	70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
26	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
27	12.5мм		90мм	40мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
28	12.5мм		90мм	40мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
29	25мм		100мм	50мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
30	25мм		100мм	50мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
31	25мм		100мм	50мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	25мм		100мм	50мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	6
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	8
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	6
5	44-2010	Зуб TR 900 (mt) земля-левый	6
6	44-2011	Зуб TR 900 (mt) земля-правый	6
7	44-2031	Проставка под зуб для цепи TR900 - 12мм	4
8	44-2032	Проставка под зуб для цепи TR900 - 25мм	8
9	44-2028	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 30 мм	4
10	44-2027	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	28
11	99-9184	Гайка фиксирующая M10 99-9184	64
	99-9124-025	Болт M10x25 (резба до шляпки)	8
	99-9124-030	Болт M10x30 (резба до шляпки)	12
	99-9114-040	Болт M10x40	4
	99-9114-050	Болт M10x50	8
12	99-9114-065	Болт M10x65	4
	99-9114-070	Болт M10x70	8
	99-9114-075	Болт M10x75	8
	99-9114-090	Болт M10x90	4
	99-9114-100	Болт M10x100	8
13	42-1058	Пластиковый скребок TR 900 - для цепи 150мм (332x130)	1

Цепь траншеекопателя TR900x150мм «вольфрам»

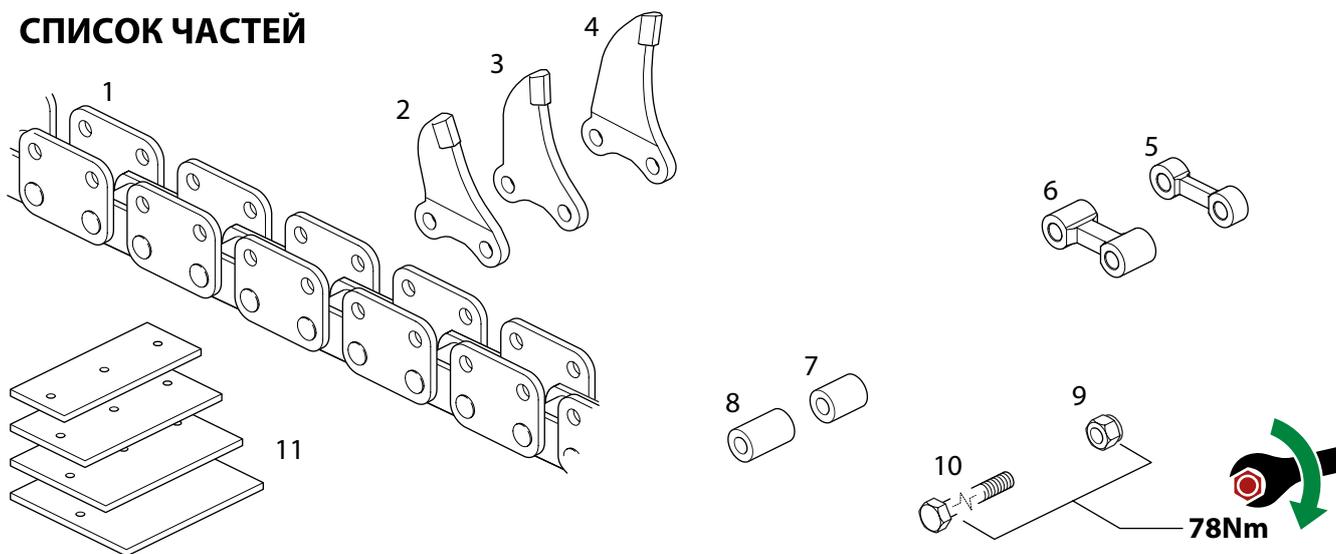
№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M10 БОЛТЫ		ЗУБЬ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)	
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
1	-	100	100	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-			65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-	150	150	75мм	30мм	ПРАВЫЙ
4	-			75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
5	12.5mm	200	200	90мм	40мм	ПРАВЫЙ
6	12.5mm			90мм	40мм	ЛЕВЫЙ
7	25mm	250	250	100мм	50мм	ПРАВЫЙ
8	25mm			100мм	50мм	ЛЕВЫЙ
9	-	300	300	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
10	-			65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	-			75мм	30мм	ПРАВЫЙ
12	-			75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
13	12.5mm			90мм	40мм	ПРАВЫЙ
14	12.5mm			90мм	40мм	ЛЕВЫЙ
15	25mm			100мм	50мм	ПРАВЫЙ
16	25mm			100мм	50мм	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБЬ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)	
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
17	-	100	100	65мм 30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
18	-			65мм 30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
19	-	150	150	75мм 30мм	ПРАВЫЙ
20	-			75мм 30мм	ЛЕВЫЙ
21	12.5mm	200	200	90мм 40мм	ПРАВЫЙ
22	12.5mm			90мм 40мм	ЛЕВЫЙ
23	25mm	250	250	100мм 50мм	ПРАВЫЙ
24	25mm			100мм 50мм	ЛЕВЫЙ
25	-	300	300	65мм 30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
26	-			65мм 30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
27	-			75мм 30мм	ПРАВЫЙ
28	-			75мм 30мм	ЛЕВЫЙ
29	12.5mm			90мм 40мм	ПРАВЫЙ
30	12.5mm			100мм 40мм	ЛЕВЫЙ
31	25mm			100мм 50мм	ПРАВЫЙ
32	25mm			100мм 50мм	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x150мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR 900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	12
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	8
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	12
5	44-2031	Проставка под зуб для цепи TR900 - 12мм	8
6	44-2032	Проставка под зуб для цепи TR900 - 25мм	8
7	44-2028	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 30 мм	8
8	44-2027	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	24
9	99-9184	Гайка фиксирующая M10 оц.10.0. DIN 985	64
10	99-9124-030	Болт M10x30 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	16
	99-9114-040	Болт M10x40 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-050	Болт M10x50 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-065	Болт M10x65 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-075	Болт M10x75 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-090	Болт M10x90 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-100	Болт M10x100 10.9 оц DIN931	8
11	42-1058	Скребок пластиковый TR 900 - для цепи 150мм	1

Цепь траншеекопателя TR900

200 мм, 32 звена
комбинированная

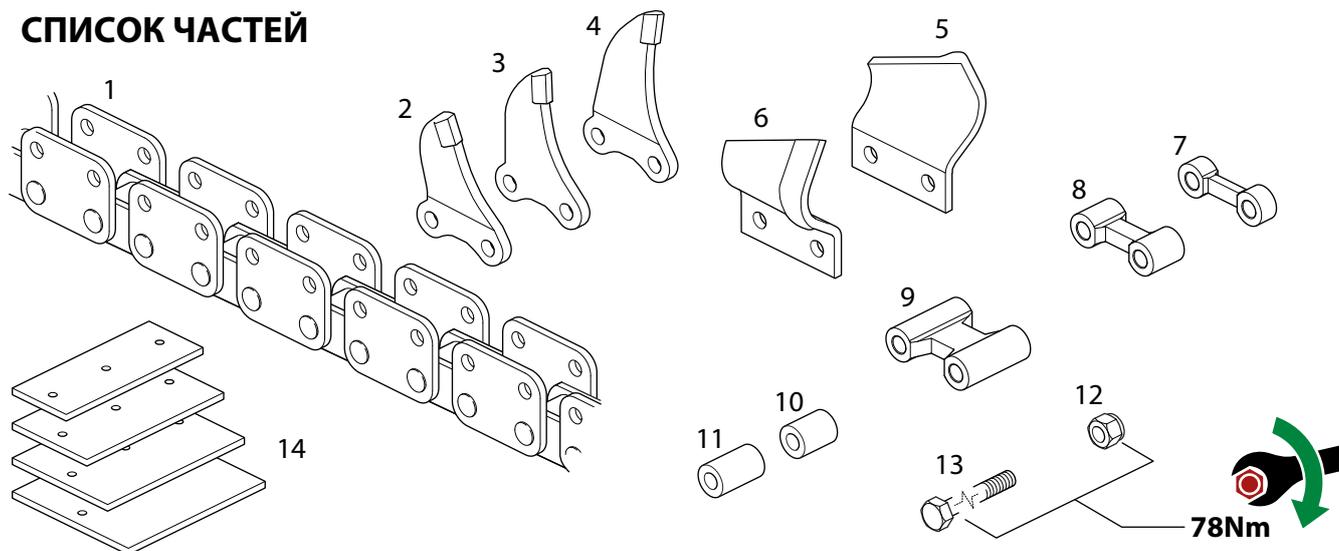
№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБ
		ПЕРЕД	ЗАДНИЙ	
1	-	100	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-	100	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-	150	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
4	-	150	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	-	200	70мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	-	200	75мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
7	-	250	75мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
8	-	250	70мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
9	25мм	300	100мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
10	25мм	300	100мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
11	12.5мм		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
12	12.5мм		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
13	50мм		120мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
14	50мм		120мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
15	50мм		120мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
16	50мм		120мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR900

200 мм, 32 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	М10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-	100	65мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
18	-		65мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
19	-	150	75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
20	-		75мм	30мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
21	-	200	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
22	-		75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
23	-	250	75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
24	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	25мм	300	100мм	50мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
26	25мм		100мм	50мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
27	12.5мм		80мм	40мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
28	12.5мм		80мм	40мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
29	50мм		120мм	80мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
30	50мм		120мм	80мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
31	50мм		120мм	75мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	50мм		120мм	75мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	
1	44-2025	Цепь TR900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1	
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	6	
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	8	
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	6	
5	44-2010	Зуб TR 900 (mt) земля-левый	6	
6	44-2011	Зуб TR 900 (mt) земля-правый	6	
7	44-2031	Проставка под зуб для цепи TR900 - 12мм	4	
8	44-2032	Проставка под зуб для цепи TR900 - 25мм	4	
9	44-2034	Проставка под зуб для цепи TR900 - 50мм	8	
10	44-2028	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 30 мм	4	
11	44-2027	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	28	
12	99-9184	Гайка фиксирующая M10	64	
13	99-9124-025	Болт M10x25 (резьба до шляпки)	4	
	99-9124-030	Болт M10x30 (резьба до шляпки)	12	
	99-9114-040	Болт M10x40	4	
	99-9114-050	Болт M10x50	4	
	99-9114-065	Болт M10x50	4	
	99-9114-070	Болт M10x70	4	
	99-9114-075	Болт M10x75	12	
	99-9114-080	Болт M10x80	8	
	99-9114-100	Болт M10x100	4	
	99-9114-120	Болт M10x120	8	
	24	42-1030	Скребок 332-180 (для цепи 200)	1

Цепь траншеекопателя TR900x200мм «вольфрам»

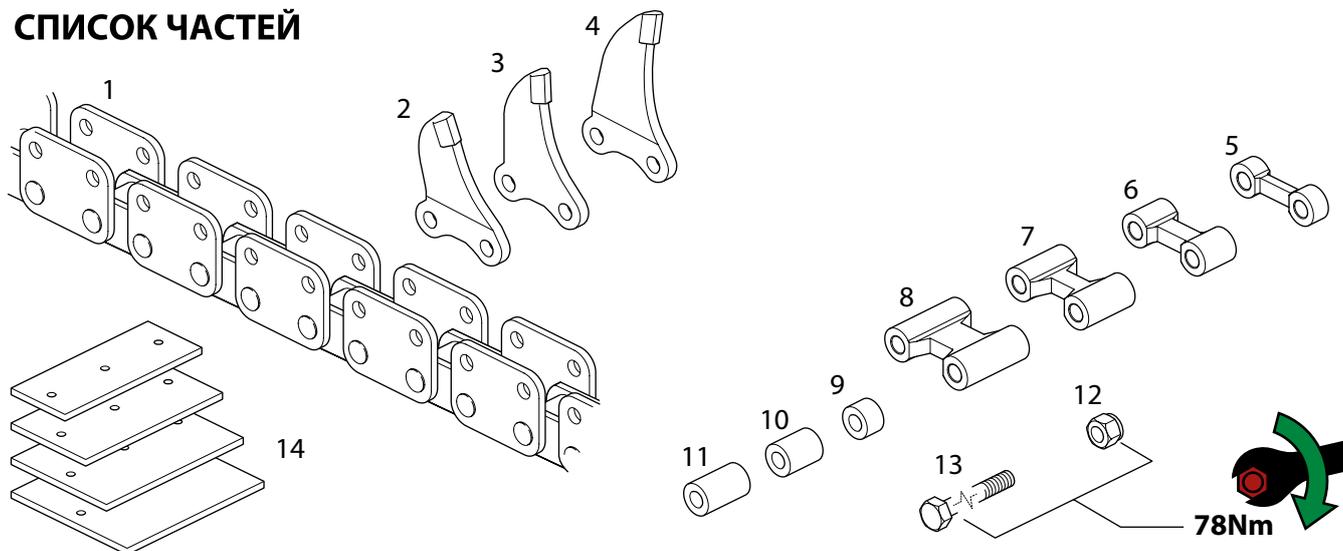
№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБЬА АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)		
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ			
1	-	100	100	65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-			65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-	150	150	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
4	-			75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
5	-	200	200	75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
6	-			75мм	30мм	ПРАВЫЙ
7	-	250	250	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
8	12.5mm			90мм	40мм	ПРАВЫЙ
9	12.5mm	300	300	90мм	40мм	ЛЕВЫЙ
10	-			65мм	65мм	ЦЕНТР
11	25mm			100мм	50мм	ПРАВЫЙ
12	25mm			100мм	50мм	ЛЕВЫЙ
13	37.5mm			110мм	55мм	ПРАВЫЙ
14	37.5mm			110мм	55мм	ЛЕВЫЙ
15	50мм			120мм	80мм	ПРАВЫЙ
16	50мм			120мм	80мм	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x200мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M10 БОЛТЫ		ЗУБЬА АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-	100	65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
18	-		65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
19	-	150	65мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
20	-		75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
21	-	200	75мм	30мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
22	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ
23	-	250	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ
24	12.5mm		90мм	40мм	ПРАВЫЙ
25	12.5mm	300	90мм	40мм	ЛЕВЫЙ
26	-		65мм	65мм	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
27	25mm		100мм	50мм	ПРАВЫЙ
28	25mm		100мм	50мм	ЛЕВЫЙ
29	37.5mm		110мм	55мм	ПРАВЫЙ
30	37.5mm		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ
31	50мм		120мм	80мм	ПРАВЫЙ
32	50мм		120мм	80мм	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR900x200мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR 900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	10
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	12
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	10
5	44-2031	Проставка под зуб для цепи TR900 - 12мм	4
6	44-2032	Проставка под зуб для цепи TR900 - 25мм	4
7	44-2033	Проставка под зуб для цепи TR900 - 37,5мм	4
8	44-2034	Проставка под зуб для цепи TR900 - 50мм	4
9	44-2029	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 15,3мм	16
10	44-2028	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 30 мм	4
11	44-2027	Блок распорный звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	24
12	99-9184	Гайка фиксирующая M10 оц.10.0. DIN 985	64
	99-9124-030	Болт M10x30 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	12
	99-9114-040	Болт M10x40 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-050	Болт M10x50 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-065	Болт M10x65 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-065	Болт M10x65 10.9 оц DIN 931	16
13	99-9114-075	Болт M10x75 10.9 оц DIN 931	8
	99-9114-080	Болт M10x80 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-090	Болт M10x90 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-100	Болт M10x100 10.9 оц DIN931	4
	99-9114-120	Болт M10x120 10.9 оц DIN 931	4
	99-9114-120	Болт M10x120 10.9 оц DIN 931	4
14	42-1030	Скребок пластиковый TR 900 - для цепи 200мм	1

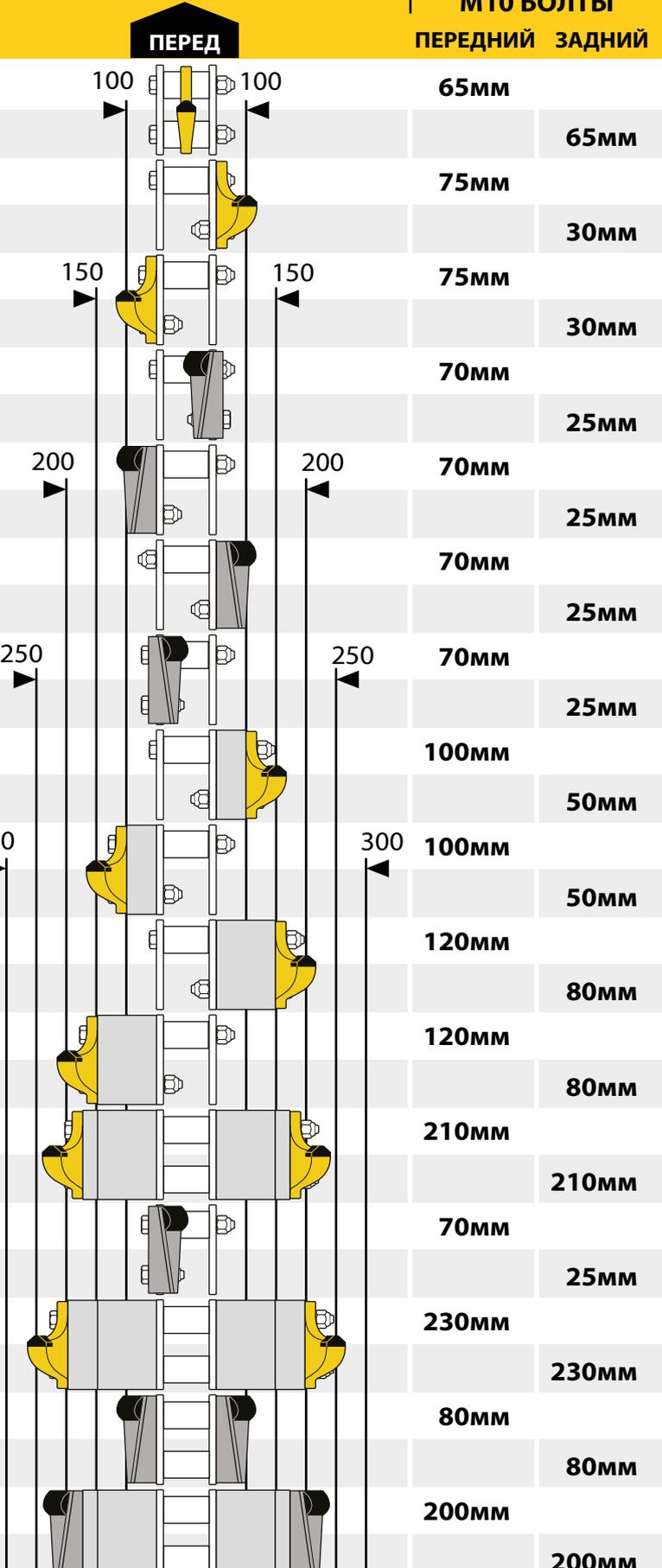
Цепь траншеекопателя TR900

250 мм, 32 звена
комбинированная

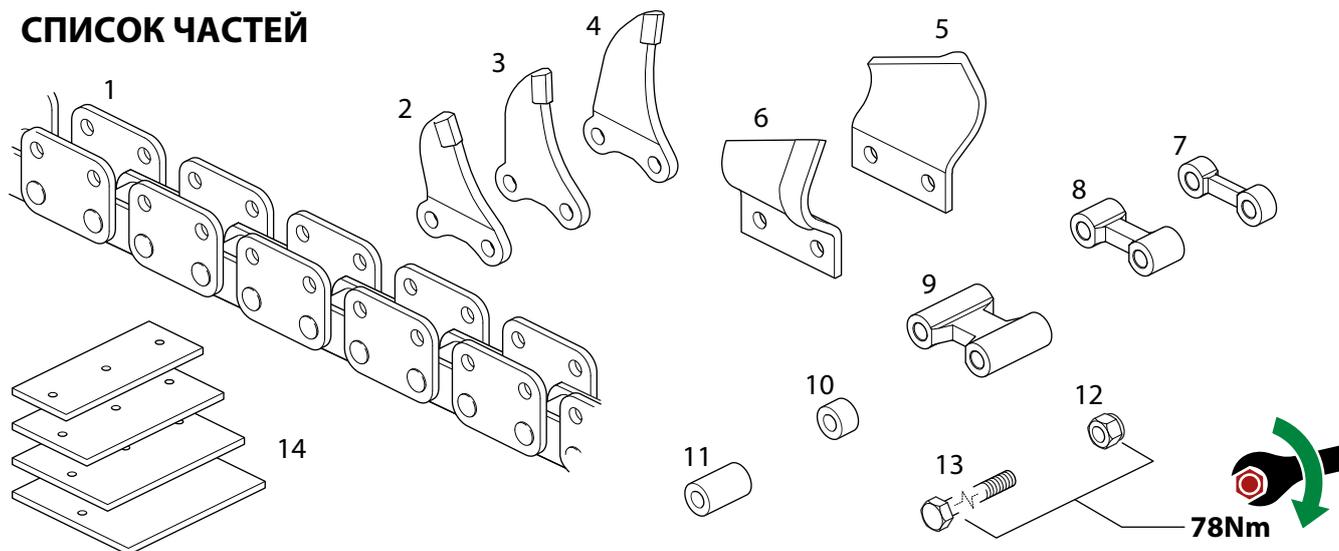
№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБ		
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ			
1	-	100	100	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-			75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
3	-	150	150	75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
4	-			70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
5	-	200	200	70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	-			70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
7	-	250	250	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
8	25мм			100мм	50мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
9	25мм	300	300	100мм	50мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
10	50мм			120мм	80мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
11	50мм			120мм	80мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
12	2x 62.5мм			210мм	210мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
13	-			70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
14	2x 75мм			230мм	230мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
15	-			80мм	80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
16	2x 62.5мм			200мм	200мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ

Цепь траншеекопателя TR900

250 мм, 32 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА		М10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
17	-	100	65мм	65мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
18	-		75мм	30мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
19	-	150	75мм	30мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
20	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
21	-	200	70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
22	-		70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
23	-	250	70мм	25мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
24	25мм		100мм	50мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
25	25мм	300	100мм	50мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
26	50мм		120мм	80мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
27	50мм		120мм	80мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
28	2x 62.5мм		210мм	210мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
29	-		70мм	25мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
30	2x 75мм		230мм	230мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
31	-		80мм	80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	2x 62.5мм		200мм	200мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-2025	Цепь TR900 без зубьев (64 звена x 32 секции)	1
2	44-2003	Зуб TR 900 (mt) абразив-правый	10
3	44-2002	Зуб TR 900 (mt) абразив-центральный	2
4	44-2001	Зуб TR 900 (mt) абразив-левый	10
5	44-2010	Зуб TR 900 (mt) земля-левый	10
6	44-2011	Зуб TR 900 (mt) земля-правый	8
7	44-2031	Проставка под зуб для цепи TR900 - 12мм	8
8	44-2032	Проставка под зуб для цепи TR900 - 25мм	8
9	44-2034	Проставка под зуб для цепи TR900 - 50мм	16
10	44-2029	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 15,3мм	8
11	44-2027	Распорный блок звена для цепи TR900, длина - 38,5мм	28
12	99-9184	Гайка фиксирующая M10	64
13	99-9124-025	Болт M10x25 (резба до шляпки)	8
	99-9124-030	Болт M10x30 (резьба до шляпки)	6
	99-9114-050	Болт M10x50	4
	99-9114-065	Болт M10x65	4
	99-9114-070	Болт M10x70	10
	99-9114-075	Болт M10x75	4
	99-9114-080	Болт M10x80	8
	99-9114-100	Болт M10x100	4
	99-9114-120	Болт M10x120	4
	99-9114-200	Болт M10x200	4
	99-9114-210	Болт M10x210	4
	99-9114-230	Болт M10x230	4
	24	42-1052	Пластиковый скребок TR 900 - для цепи 250мм

Цепь траншеекопателя TR1200

150 мм, 36 звеньев
комбинированная

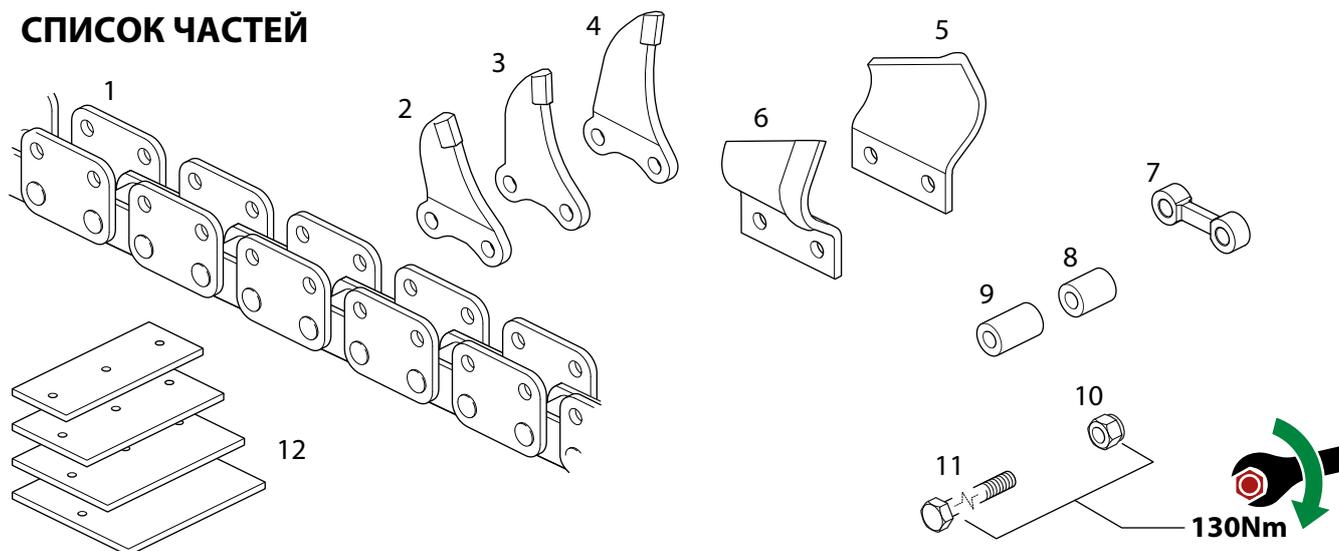
№	ПРОСТАВКА	M10 БОЛТЫ		ЗУБ
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
		150	150	
		200	200	
		250	250	
		300	300	
1	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
4	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
7	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
8	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
9	-		90мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
10	-		90мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
11	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
12	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
13	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
14	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
15	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
16	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
17	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
18	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ

Цепь траншеекопателя TR1200

150 мм, 36 звеньев
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	М10 БОЛТЫ		ЗУБ
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
		150	150	
		200	200	
		250	250	
		300	300	
				ПЕРЕД
19	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
20	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
21	-		90мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
22	-		90мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
23	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
24	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
26	-		75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
27	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
28	-		90мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
29	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
30	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
31	12.5мм		100мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
32	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
33	-		90мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
34	-		90мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
35	-		80мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
36	-		80мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3013	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый 44-3005	3
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	18
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	3
5	44-3001	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-левый	6
6	44-3002	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-правый	6
7	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	6
8	44-3010	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	6
9	44-3009	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	30
10	99-9185	Гайка фиксирующая M12 (для пальца подвески вращателя)	72
	99-9125-030	Болт M12x30 (резьба до шляпки)	12
	99-9125-035	Болт M12x35 (резьба до шляпки)	18
	99-9115-045	Болт M12x45	6
11	99-9115-075	Болт M12x75	8
	99-9115-080	Болт M12x80	12
	99-9115-090	Болт M12x90	12
	99-9115-100	Болт M12x100	6
12	43-1058	Пластиковый скребок TR 1200/1500 - для цепи 150мм (370x125)	1

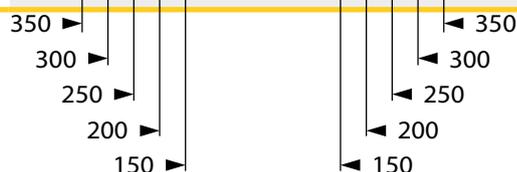
Цепь траншеекопателя TR1200x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
4	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
5	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
6	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
7	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
8	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
9	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
10	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
12	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
13	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
14	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
15	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
16	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
17	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
18	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ

350 ▶ ◀ 350
 300 ▶ ◀ 300
 250 ▶ ◀ 250
 200 ▶ ◀ 200
 150 ▶ ◀ 150

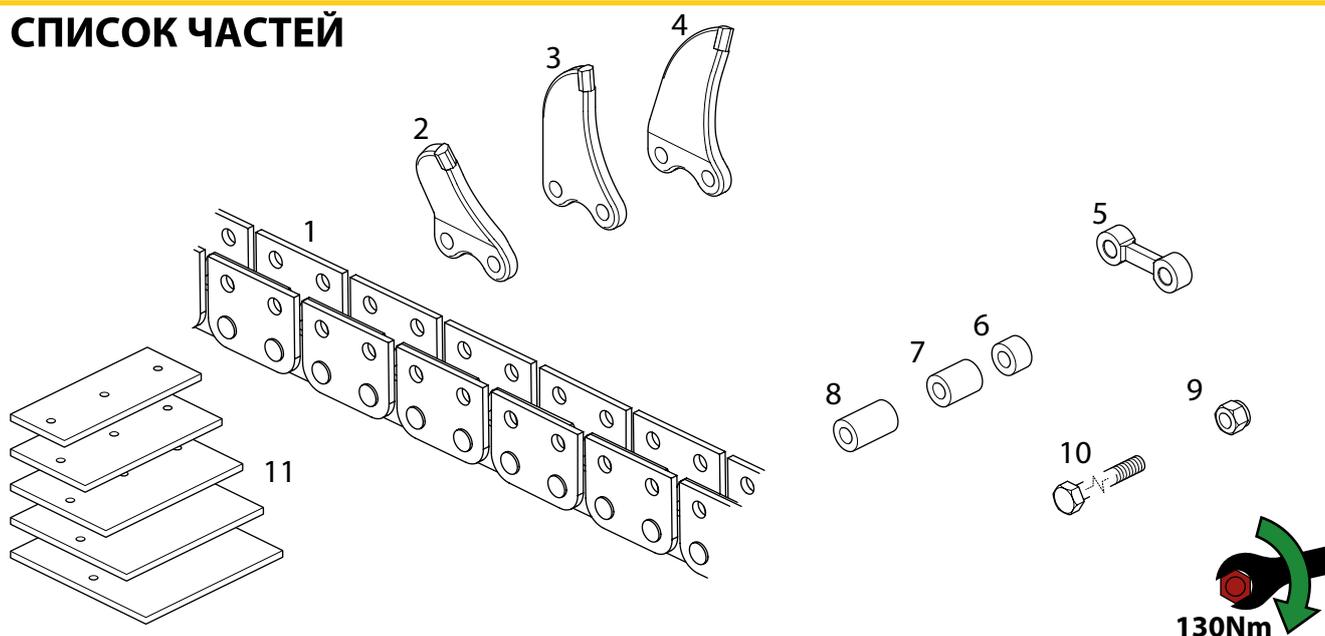
Цепь траншеекопателя TR1200x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
19	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
20	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
21	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
22	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
23	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
24	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
25	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
26	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
27	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
28	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
29	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
30	-		75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
31	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
32	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
33	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
34	12.5mm		100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
35	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
36	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ



Цепь траншеекопателя TR1200x150мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3013	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый	4
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	28
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	4
5	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	8
6	44-3011	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	16
7	44-3010	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	8
8	44-3009	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	24
9	99-9185	Гайка фиксирующая M12 оц DIN 985	72
10	99-9125-035	Болт M12x35 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	24
	99-9115-045	Болт M12x45 10.9 оц DIN 931	8
	99-9115-075	Болт M12x75 10.9 оц DIN 931	16
	99-9115-090	Болт M12x90 10.9 оц DIN 931	16
	99-9115-100	Болт M12x100 10.9 оц DIN 931	8
11	43-1058	Скребок пластиковый TR 1200/1500 - для цепи 150мм (370x125)	1

Цепь траншекопателя TR1200

200 мм, 36 звеньев
комбинированная

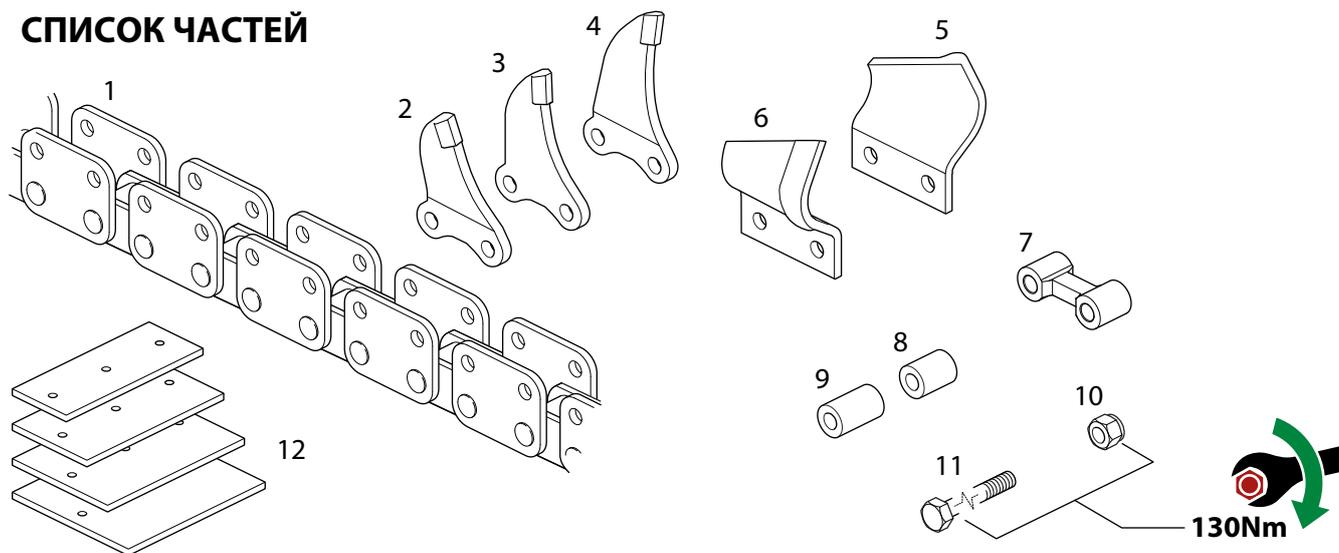
№	ПРОСТАВКА		М10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
4	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
7	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
8	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
9	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
10	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
11	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
12	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
13	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
14	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
15	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
16	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
17	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
18	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR1200

200 мм, 36 звеньев
комбинированная

№	ПРОСТАВКА		M10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
19	-		90мм		ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
20	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
21	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
22	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
23	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
24	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
26	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
27	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
28	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
29	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
30	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
31	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
32	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
33	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
34	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
35	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
36	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

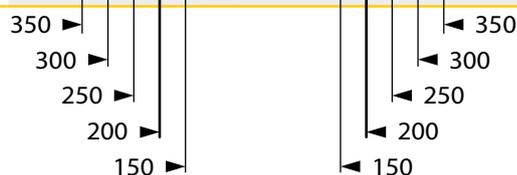
СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3013	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый 44-3005	6
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	12
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	6
5	44-3001	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-левый	6
6	44-3002	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-правый	6
7	44-3007	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 25,4мм	12
8	44-3010	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	12
9	44-3009	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	30
10	99-9185	Гайка фиксирующая M12 (для пальца подвески вращателя)	72
11	99-9125-030	Болт M12x30 (резьба до шляпки)	6
	99-9125-035	Болт M12x35 (резьба до шляпки)	12
	99-9115-055	Болт M12x55	6
	99-9115-060	Болт M12x60	6
	99-9115-075	Болт M12x75	12
	99-9115-080	Болт M12x80	6
	99-9115-090	Болт M12x90	12
	99-9115-110	Болт M12x110	6
	99-9115-120	Болт M12x120	6
	99-9115-250	Болт M12x250	16
12	43-1059	Пластиковый скребок TR 1200/1500 - для цепи 200мм (370x175)	1

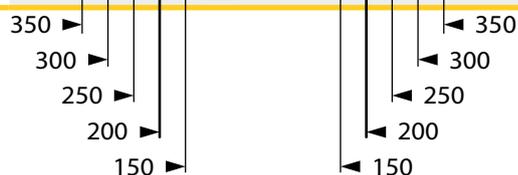
Цепь траншеекопателя TR1200x200мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	М12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
4	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
5	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
6	12.5mm		100mm	45mm	ПРАВЫЙ
7	12.5mm		100mm	45mm	ЛЕВЫЙ
8	25mm		120mm	60mm	ПРАВЫЙ
9	25mm		120mm	60mm	ЛЕВЫЙ
10	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
12	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
13	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
14	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
15	12.5mm		100mm	45mm	ПРАВЫЙ
16	12.5mm		100mm	45mm	ЛЕВЫЙ
17	25mm		120mm	60mm	ПРАВЫЙ
18	25mm		120mm	60mm	ЛЕВЫЙ



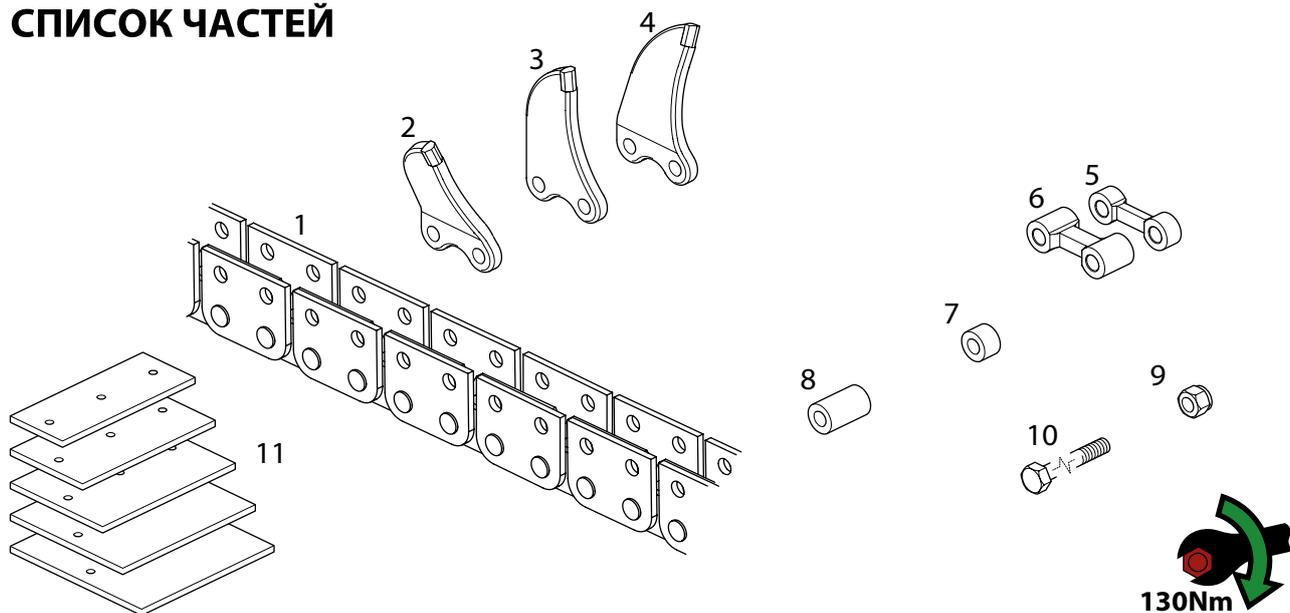
Цепь траншеекопателя TR1200x200мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
19	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
20	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
21	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
22	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
23	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
24	12.5mm		100mm	45mm	ПРАВЫЙ
25	12.5mm		100mm	45mm	ЛЕВЫЙ
26	25mm		120mm	60mm	ПРАВЫЙ
27	25mm		120mm	60mm	ЛЕВЫЙ
28	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
29	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
30	-		90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
31	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
32	-		90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
33	12.5mm		100mm	45mm	ПРАВЫЙ
34	12.5mm		100mm	45mm	ЛЕВЫЙ
35	25mm		120mm	60mm	ПРАВЫЙ
36	25mm		120mm	60mm	ЛЕВЫЙ



Цепь траншеекопателя TR1200x200мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3013	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый	12
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	12
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	12
5	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	8
6	44-3007	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 25,4мм	8
7	44-3011	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	16
8	44-3009	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	32
9	99-9185	Гайка фиксирующая M12 оц DIN 985	72
10	99-9125-035	Болт M12x35 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	16
	99-9115-045	Болт M12x45 10.9 оц DIN 931	8
	99-9115-060	Болт M12x60 10.9 оц DIN 931	8
	99-9115-075	Болт M12x75 10.9 оц DIN 931	8
	99-9115-090	Болт M12x90 10.9 оц DIN 931	16
	99-9115-100	Болт M12x100 10.9 оц DIN 931	8
	99-9115-120	Болт M12x120 10.9 оц DIN 931	8
11	43-1059	Скребок пластиковый TR 1200/1500 - для цепи 200мм (370x175)	1

Цепь траншеекопателя TR1200

250 мм, 36 звеньев
комбинированная

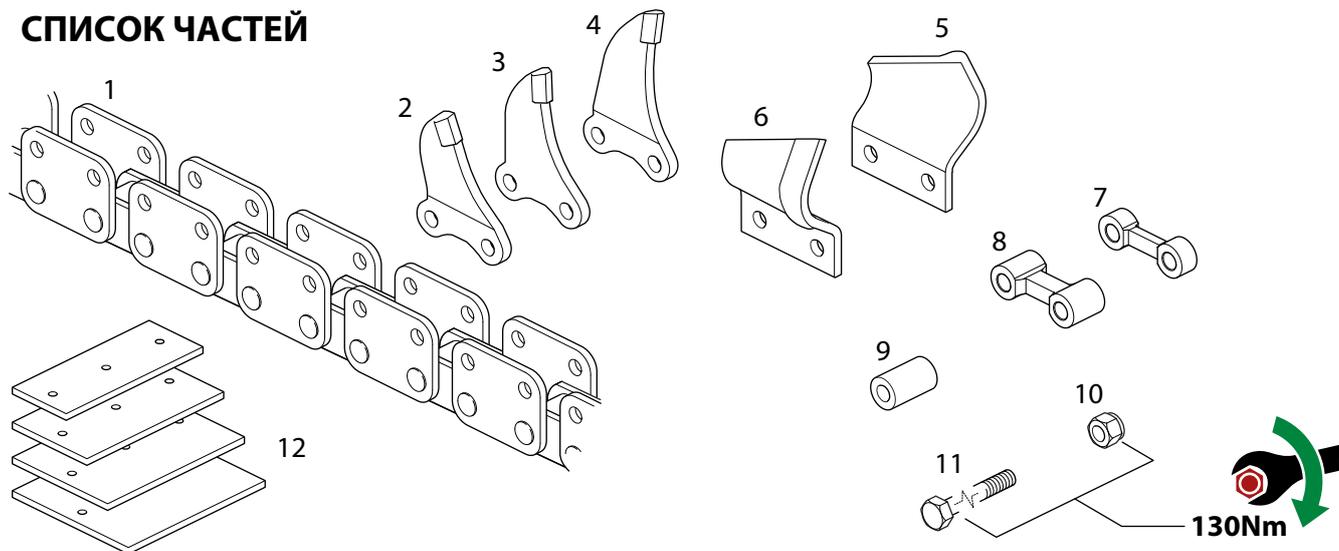
№	ПРОСТАВКА		M10 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
2	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
3	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
4	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
5	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
6	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
7	37.5мм		130мм	75мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
8	37.5мм		130мм	75мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
9	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
10	50мм		210мм	210мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
11	-		90мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
12	50мм		210мм	210мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
13	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
14	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
15	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
16	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
17	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
18	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR1200

250 мм, 36 звеньев
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	M10 БОЛТЫ		ЗУБ
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
		ПЕРЕД		
		150 200 250 300	150 200 250 300	
19	37.5mm		130mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
20	37.5mm		75mm	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
21	-		90mm	ЦЕНТР АБРАЗИВ
22	50mm		210mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
23	-		90mm	ЦЕНТР АБРАЗИВ
24	50mm		200mm	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
25	-		90mm	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
26	-		90mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
27	25mm		120mm	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
28	25mm		120mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
29	25mm		110mm	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
30	25mm		110mm	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
31	37.5mm		130mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
32	37.5mm		75mm	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
33	-		90mm	ЦЕНТР АБРАЗИВ
34	50mm		210mm	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
35	-		90mm	ЦЕНТР АБРАЗИВ
36	50mm		210mm	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3013	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый 44-3005	12
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	6
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	12
5	44-3001	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-левый	6
6	44-3002	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-правый	6
7	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	6
8	44-3007	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 25,4мм	18
9	44-3009	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	42
10	99-9185	Гайка фиксирующая M12 (для пальца подвески вращателя)	8
	99-9125-035	Болт M12x35 (резьба до шляпки)	12
	99-9115-055	Болт M12x55	6
	99-9115-060	Болт M12x60	6
	99-9115-075	Болт M12x75	6
11	99-9115-090	Болт M12x90	12
	99-9115-110	Болт M12x110	6
	99-9115-120	Болт M12x120	6
	99-9115-130	Болт M12x130	6
	99-9115-210	Болт M12x210	6
12	43-1060	Пластиковый скребок TR 1200/1500 - для цепи 250мм (370x225)	1

Цепь траншеекопателя TR1500

150 мм, 43 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	М12 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	150	75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-	200	80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
4	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	12.5мм	250	100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
6	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
7	-	300	90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
8	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
9	-	350	80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
10	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
11	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
12	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
13	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
14	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
15	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
16	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
17	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
18	-		90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
19	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
20	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR1500

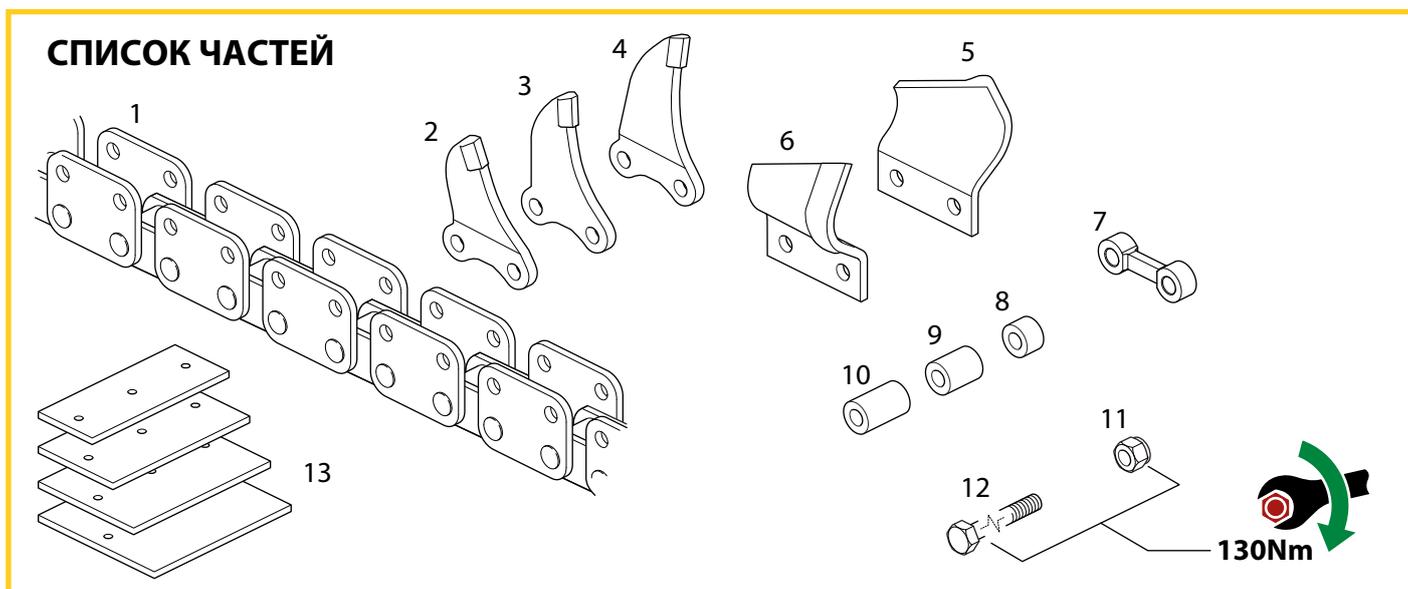
150 мм, 43 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	М12 БОЛТЫ		ЗУБ	
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
21	-	150	150	80мм 30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
22	-			75мм 75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
23	-	200	200	75мм 35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
24	-			75мм 35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
25	-	250	250	80мм 30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
26	12.5мм			100мм 45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
27	12.5мм	300	300	100мм 45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
28	-			80мм 30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
29	-	350	350	90мм 35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
30	-			90мм 35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
31	-			80мм 30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	-			80мм 30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
33	-			75мм 75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
34	-			75мм 35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
35	-			75мм 35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
36	-			80мм 30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
37	12.5мм			100мм 45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
38	12.5мм			100мм 45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
39	-			80мм 30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
40	-			90мм 35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ

Цепь траншеекопателя TR1500

150 мм, 43 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА		M12 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
41	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
42	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
43	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3015	Цепь TR1500 без зубьев (86 звеньев x 43 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый 44-3005	4
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	19
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	4
5	44-3001	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-левый	8
6	44-3002	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-правый	8
7	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	8
8	44-3011	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	12
9	44-3010	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	8
10	44-3009	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	32
11	99-9185	Гайка фиксирующая M12	86
	99-9125-030	Болт M12x30 (резьба до шляпки)	16
	99-9125-035	Болт M12x35 (резьба до шляпки)	16
	99-9115-045	Болт M12x45	8
12	99-9115-075	Болт M12x75	14
	99-9115-080	Болт M12x80	16
	99-9115-090	Болт M12x90	8
	99-9115-100	Болт M12x100	8
13	43-1058	Пластиковый скребок TR 1200/1500 - для цепи 150мм (370x125)	1

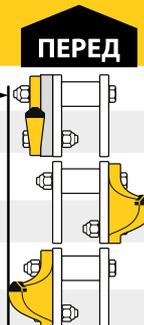
Цепь траншеекопателя TR1500x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА			M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
				ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	150	150	75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-	200	200	75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
4	-			90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
5	-	250	250	90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
6	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
7	12.5mm	300	300	100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
8	-			90mm	35mm	ПРАВЫЙ
9	-	350	350	90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
10	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
12	-			90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
13	-			90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
14	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
15	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
16	-			90mm	35mm	ПРАВЫЙ
17	-			90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
18	-			75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
19	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
20	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

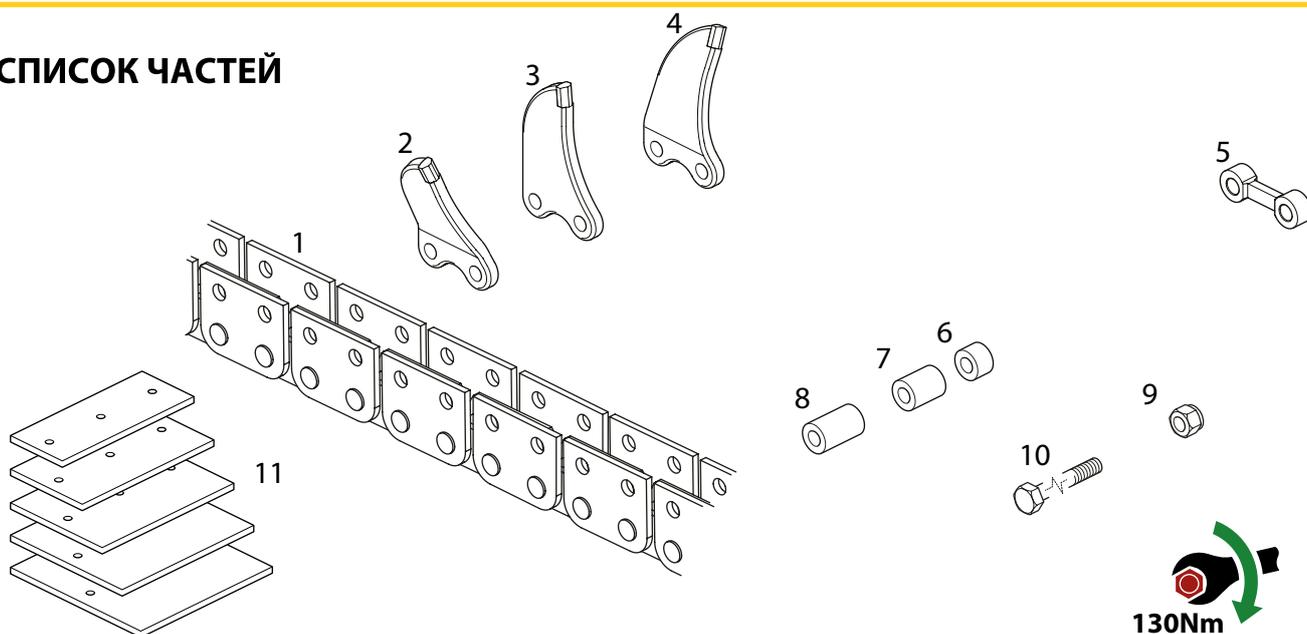
Цепь траншеекопателя TR1500x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА	M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)	
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
21	-	150	150	90mm 75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
22	-			90mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
23	12.5mm	200	200	100mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
24	12.5mm			100mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
25	-	250	250	90mm 35mm	ПРАВЫЙ
26	-			90mm 45mm	ЛЕВЫЙ
27	-	300	300	75mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
28	-			75mm 35mm	ПРАВЫЙ
29	-	350	350	90mm 35mm	ЛЕВЫЙ
30	-			90mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
31	12.5mm			100mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
32	12.5mm			100mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
33	-			90mm 35mm	ПРАВЫЙ
34	-			90mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
35	-			75mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
36	-			75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
37	-			75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
38	-			90mm 75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
39	-			90mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
40	12.5mm			100mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

Цепь траншеекопателя TR1500x150мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА		M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
41	12.5mm		90mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
42	-		90mm	35mm	ПРАВЫЙ
43	-		100mm	35mm	ЛЕВЫЙ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3015	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый	5
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	33
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	5
5	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	10
6	44-3011	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	12
7	44-3010	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	10
8	44-3009	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	30
9	99-9185	Гайка фиксирующая M12 10,0 оц DIN 985	86
10	99-9125-035	Болт M12x35 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки) 99-9125-035	10
	99-9115-045	Болт M12x45 10.9 оц DIN 931 99-9115-045	10
	99-9115-075	Болт M12x75 10.9 оц DIN 931 99-9115-075	16
	99-9115-090	Болт M12x90 10.9 оц DIN 931 99-9115-090	20
	99-9115-100	Болт M12x100 10.9 оц DIN 931 99-9115-100	10
11	43-1058	Скребок пластиковый TR 1200/1500 - для цепи 150мм (370x125)	1

Цепь траншеекопателя TR1500

200 мм, 43 звена
комбинированная

№	ПРОСТАВКА	ПЕРЕД	М12 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	150	75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
2	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
3	-	200	80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
4	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
5	12.5мм	250	100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
6	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
7	-	300	90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
8	-		90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
9	12.5мм	350	100мм	45мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
10	12.5мм		100мм	45мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
11	25мм		120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
12	25мм		120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
13	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
14	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
15	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
16	-		75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
17	-		80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
18	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
19	12.5мм		100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
20	-		80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ

Цепь траншеекопателя TR1500

200 мм, 43 звена
комбинированная

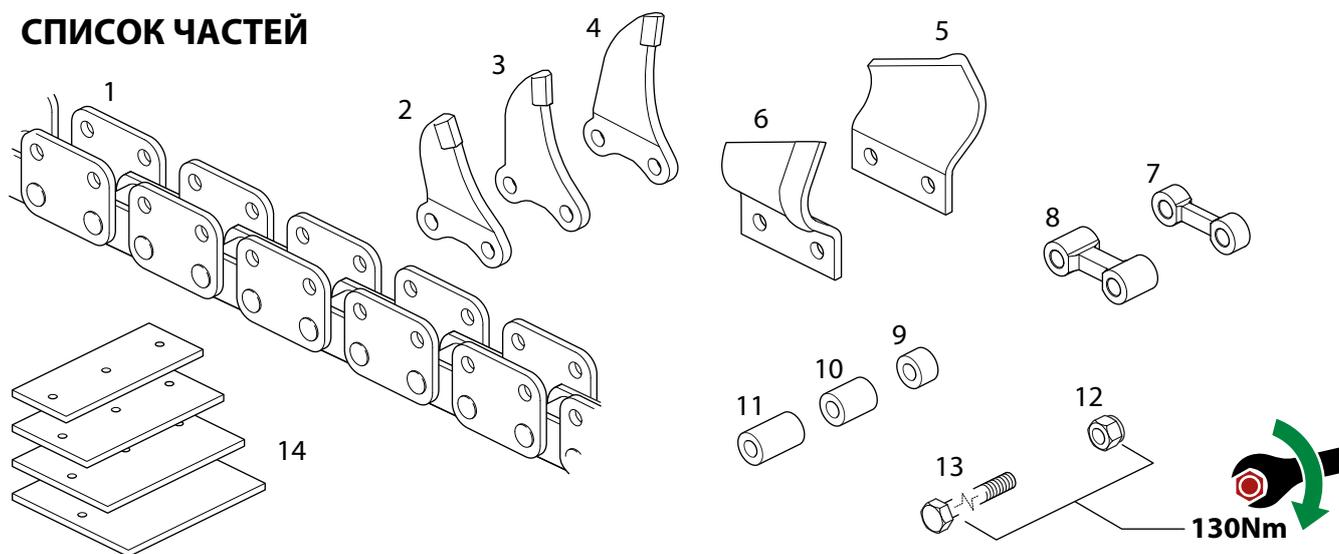
№	ПРОСТАВКА			М12 БОЛТЫ		ЗУБ
				ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
21	-	150	150	90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
22	-			90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
23	12.5мм	200	200	100мм	45мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
24	12.5мм			100мм	45мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
25	25мм	250	250	120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
26	25мм			120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
27	25мм	300	300	110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
28	25мм			110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
29	-	350	350	75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
30	-			75мм	35мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
31	-			80мм	30мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
32	12.5мм			100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
33	12.5мм			100мм	45мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ
34	-			80мм	30мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
35	-			90мм	35мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
36	-			90мм	35мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
37	12.5мм			100мм	45мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
38	12.5мм			100мм	45мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ
39	25мм			120мм	60мм	ПРАВЫЙ АБРАЗИВ
40	25мм			120мм	60мм	ЛЕВЫЙ АБРАЗИВ

Цепь траншеекопателя TR1500

200 мм, 43 звена
комбинированная

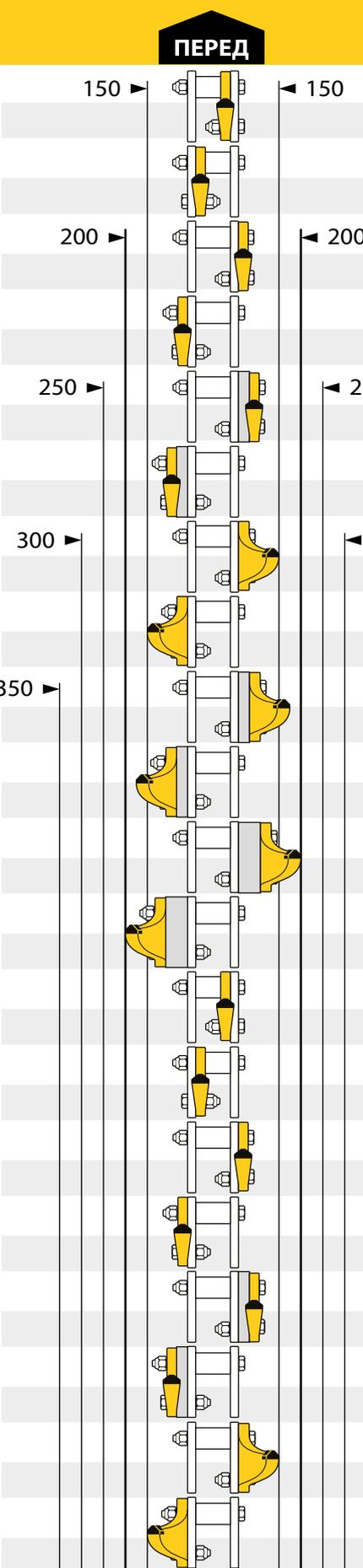
№	ПРОСТАВКА	200	М12 БОЛТЫ		ЗУБ
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
41	25мм		110мм	55мм	ПРАВЫЙ ЗЕМЛЯ
42	25мм		110мм	55мм	ЛЕВЫЙ ЗЕМЛЯ
43	-		75мм	75мм	ЦЕНТР АБРАЗИВ

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3015	Цепь TR1500 без зубьев (86 звеньев x 43 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый 44-3005	9
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	13
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	9
5	44-3001	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-левый	6
6	44-3002	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) земля-правый	6
7	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	12
8	44-3007	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 25,4мм	12
9	44-3011	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	4
10	44-3010	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	6
11	44-3009	Распорный блок звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	33
12	99-9185	Гайка фиксирующая M12	86
	99-9125-030	Болт M12x30 (резьба до шляпки)	6
	99-9125-035	Болт M12x35 (резьба до шляпки)	12
	99-9115-045	Болт M12x45	12
	99-9115-055	Болт M12x55	6
	99-9115-060	Болт M12x60	6
13	99-9115-075	Болт M12x75	8
	99-9115-080	Болт M12x80	6
	99-9115-090	Болт M12x90	6
	99-9115-100	Болт M12x100	12
	99-9115-110	Болт M12x110	6
	99-9115-120	Болт M12x120	6
14	43-1059	Пластиковый скребок TR 1200/1500 - для цепи 200мм (370x175)	1

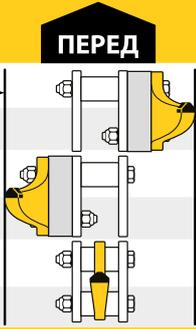
Цепь траншеекопателя TR1500x200мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА			M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
				ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
1	-	150	150	75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
2	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
3	-	200	200	90mm	35mm	ПРАВЫЙ
4	-			90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
5	12.5mm	250	250	100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
6	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
7	-	300	300	90mm	35mm	ПРАВЫЙ
8	-			90mm	35mm	ЛЕВЫЙ
9	12.5mm	350	350	100mm	45mm	ПРАВЫЙ
10	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
11	25mm			120mm	60mm	ПРАВЫЙ
12	25mm			120mm	60mm	ЛЕВЫЙ
13	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
14	-			75mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
15	-			90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
16	-			90mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
17	12.5mm			100mm	35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
18	12.5mm			100mm	45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
19	-			90mm	35mm	ПРАВЫЙ
20	-			90mm	35mm	ЛЕВЫЙ

Цепь траншеекопателя TR1500x200мм «вольфрам»

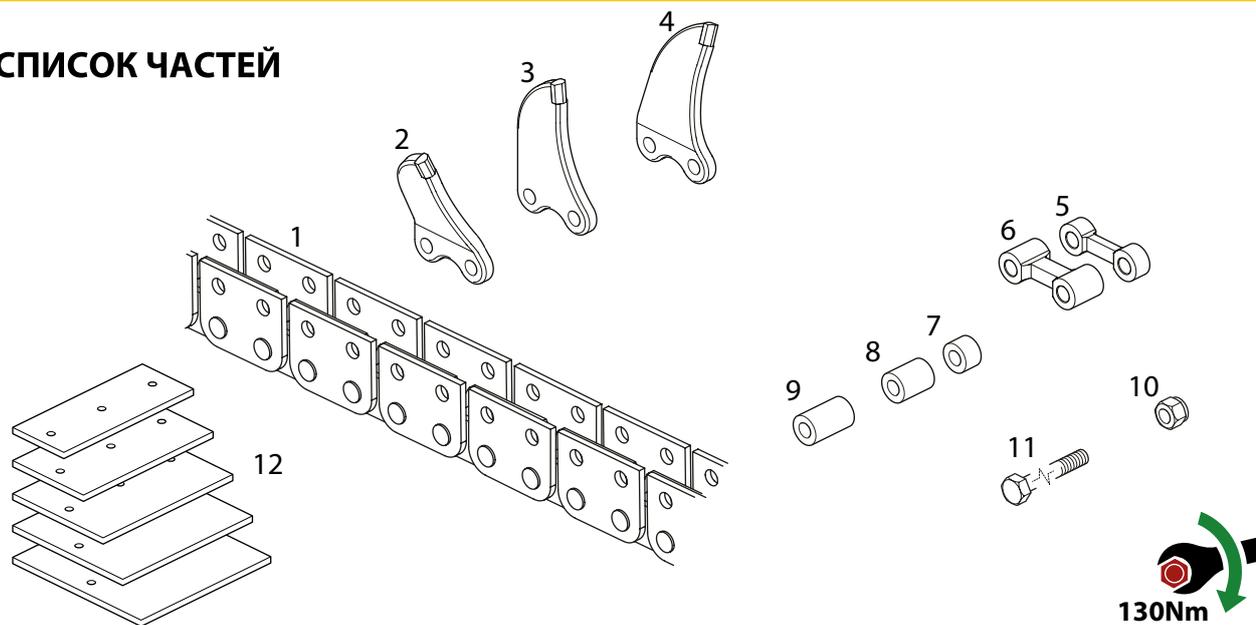
№	ПРОСТАВКА	M12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)	
		ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ		
21	12.5mm	150	150	100mm 45mm	ПРАВЫЙ
22	12.5mm			100mm 45mm	ЛЕВЫЙ
23	25mm	200	200	120mm 60mm	ПРАВЫЙ
24	25mm			120mm 60mm	ЛЕВЫЙ
25	-	250	250	75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
26	-			75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
27	-	300	300	90mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
28	-			90mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
29	12.5mm	350	350	100mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
30	12.5mm			100mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
31	-			90mm 35mm	ПРАВЫЙ
32	-			90mm 35mm	ЛЕВЫЙ
33	12.5mm			100mm 45mm	ПРАВЫЙ
34	12.5mm			100mm 45mm	ЛЕВЫЙ
35	25mm			120mm 60mm	ПРАВЫЙ
36	25mm			120mm 60mm	ЛЕВЫЙ
37	-			75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
38	-			75mm 35mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
39	12.5mm			100mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
40	12.5mm			100mm 45mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

Цепь траншеекопателя TR1500x200мм «вольфрам»

№	ПРОСТАВКА		М12 БОЛТЫ		ЗУБЬЯ АБРАЗИВНЫЕ (вольфрамовые)
			ПЕРЕДНИЙ	ЗАДНИЙ	
41	25mm	200	120mm	60mm	ПРАВЫЙ
42	25mm		120mm	60mm	ЛЕВЫЙ
43	-		75mm	75mm	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

Цепь траншеекопателя TR1500x200мм «вольфрам»

СПИСОК ЧАСТЕЙ



ПОЗИЦИЯ	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	44-3015	Цепь TR1200 без зубьев (72 звена x 36 секции)	1
2	44-3005	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-правый	10
3	44-3004	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-центральный	23
4	44-3003	Зуб TR 1200 / 1500 (xhd) абразив-левый	10
5	44-3006	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 12,5мм	14
6	44-3007	Проставка под зуб для цепи TR1200/1500 - 25,4мм	8
7	44-3011	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 16,5мм	4
8	44-3010	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 33мм	8
9	44-3009	Блок распорный звена для цепи TR1200/1500, длина - 45мм	34
10	99-9185	Гайка фиксирующая M12 10,0 оц DIN 985	86
	99-9125-035	Болт M12x35 10.9 оц DIN 933 (резьба до шляпки)	20
	99-9115-045	Болт M12x45 10.9 оц DIN 931	14
	99-9115-060	Болт M12x60 10.9 оц DIN 931	8
11	99-9115-075	Болт M12x75 10.9 оц DIN 931	10
	99-9115-090	Болт M12x90 10.9 оц DIN 931	12
	99-9115-100	Болт M12x100 10.9 оц DIN 931	14
	99-9115-120	Болт M12x120 10.9 оц DIN 931	8
12	43-1059	Скребок пластиковый TR 1200/1500 - для цепи 200мм (370x175) 43-1059	1



115583, Москва
Елецкая улица, дом 26
т/ф: 8 800 100 40 69
+7 495 727 40 69

www.tradicia-k.ru
company@tradicia-k.ru

